

Blygold®
CORROSION PROTECTION



Blygold Türkiye

Blygold TÜRKİYE Hakkında

Blygold, 50 yılı aşkın süredir HVAC sistemleri bataryaları için korozyon kaplama sistemleri üretimi ve uygulamaları yapmaktadır. Sektöründe dünya lideri markadır. Merkez tesisleri Hollanda'da olmak üzere 45 ayrı ülkede franchisor bayileri ve ülke bazlı Master Franchisor Distribütörleri ile HVAC sektörüne hizmet vermektedir.

Luftsis A.Ş. Blygold International ile 2018 yılı içerisinde Türkiye Master Franchisor Distribütör anlaşması imzaladı ve "Blygold Turkey" oluşturuldu.

Tüm dünyada BlyGOLD patentli, PoluAl XT alüminyum pigmentli poliüretan korozyon kaplama sistemi; korozyon önleme, korozyona bağlı ısı değişiciler ve metal yüzeylerde oluşan %15 varan kapasite kayıplarını önlemektedir. Devrim niteliğindeki bu ürün, yeni imalatlarda başarı ile uygulanmakla birlikte zaman içerisinde korozyona uğramış, hasarlanma ve kapasite kayıpları oluşmuş eski klima sistemlerinin saha renovasyonunda da kullanılmaktadır.

Uygulamalar Bakır Boru / Alüminyum Kanat, Bakır Boru / Bakır Kanat, Çelik Boru / Çelik Kanat Bataryalar, Microchannel Bataryalar, bunlara ait galvaniz saç flanşlar ve galvaniz / boyalı klima cihazları metal yüzeylere fabrikasyon veya şantiye şartlarında gerçekleştirilmektedir. Standart ve yüksek çalışma sıcaklığı (650 C) uygulamalarına uygundur. Blygold uygulaması yapılan ürünler; Klima santralleri, Chiller, DX /VRF Dış Ünite Batarya ve Kondenserleri, Su Kuleleri, Yüksek Sıcaklık ve Endüstriyel Tip Isı Değiştiriciler, Metalik Yüzeyler, Su Soğutmalı Chillerlerin su kutularıdır.

Temelde 2 ürün grubumuz mevcuttur; Isı Eşanjör ve Metalik Yüzey uygulamalarıdır. Kaplamalar Standart, Hijyen ve Yüksek sıcaklık / UV dayanımlı dış mekânlar için geliştirilmiştir. Hijyen şartı gerektiren tüm Hastane Klima Santralleri, Gıda Sektörü Soğuk Oda / Deep Freeze Evaporatörleri ve C5 M yüksek korozyon koruması gerektiren endüstriyel uygulamalar için uygundur.

Diğer ana ürün grubumuz, metalik yüzey kaplamalarıdır. Uygulamalar galvaniz saç veya boyalı yüzeylere yapılmaya uygundur. Bunlar da 2 ana grupta hava temaslı yüzey kaplamaları (VRF dış üniteleri, Rooftop, Chiller cihazları metalik yüzeyleri) ve su temaslı (Su Kuleleri, tank ve depolar) yüzey kaplamalarıdır.

Klima cihazlarında oluşan korozyon hem hijyen şartlarını bozmakta ve insan sağlığı açısından riskler oluşturmaktadır. Ayrıca da yükselen kondenzasyon basınçları dolayısıyla klima cihazlarının yüksek elektrik enerjisi çekmesine sebebiyet vermektedir.

Blygold kaplaması cihaz kullanım ömrünü en az 2 kat (çoğu uygulamada 3 kat) arttırmakla birlikte zaman içerisinde oluşan korozyona bağlı performans kayıplarını da önlemekte ve cihazların enerji giderlerini düşürmektedir. Korozyona bağlı batarya ve diğer ürünlerin yenilenmesine de gerek kalmamaktadır.

Blygold ISO 12944 Korozyon önleme standartlarındaki C1-C5 M klasındaki 6 farklı korozif sınıftaki tüm çevresel bölgelerde ki metal yüzeyler için idealdir.

Uygulamalar, Luftsis A.Ş. Bandırma tesislerinde atmosferik kontrollü boya kabinlerinde eğitim ve sertifikasyonunu, Blygold Hollanda merkezinde tamamlamış teknisyenlerimiz tarafından yapılmakta, tüm uygulamalar birebir Blygold kalite kontrol standart ve denetimlerinden geçmektedir.

2018 yılında başladığımız Blygold Korozyon önleme ve enerji verimliliği sistem çalışmasının kazanımları ile Türkiye klima sektöründe farklı bir değer yaratacağına, ülkemiz enerji verimliliğinin arttırmasına katkı sunacağına inanıyor ve tüm sektörümüze hayırlı olmasını diliyoruz.



Engin KARIÇIN

LUFTSİS Klima Sistemleri
San. ve Tic. A.Ş.

GENEL MÜDÜR

INDEX



Şirket Genel Bakış & Ürün ve Hizmetlerin Tanıtımı	6
---	---

ÜRÜNLER VE HİZMETLER

Hava Soğutmalı HX	8
Su Soğutmalı HX	8
Yenileme ve yüzey kaplama	9
PoluAl Isı Bataryası Koruması	10
PoluAl XT Test sonuçları	12
Referanslar	14
Faaliyet gösterdiğimiz sektörler	14
Blygold Batarya uygulamaları	15
Blygold, VRF Dış Ünite uygulaması	15
Blygold Chiller uygulaması	15
Blygold Su Kulesi uygulaması	16
Blygold Klima Santral uygulaması	16
SSS (Sıkça sorulan Sorular)	17

Korozyon Ve Kirliliğin Isı Değişimi Kapasitesi Üzerindeki Etkisi	20
İklimlendirme Sistemlerinde Mikrobiyolojik Üremenin Azaltılması	26
Kaplama Sistemlerinin Isı Eşanjörleri Üzerindeki Termal Etkisi	32
Isı Eşanjörlerinin Korozyon Dayanımı, Bir Karşılaştırma	36
Eşanjörlerde Korozyona Bağlı Kütle Kaybı Karşılaştırması	48

Office Buildings	
Sport Facilities	54
Power Plants	56
Palm Island	58
Museums	60
Military Bases	62
Transport&Construction	64
Airports	66
Cruise Ships	68
	70

INDEX



ÜRÜN TANITIMLARI

PoluAI XT	72
PoluAI High Temp	76
PoluAI XT-MB	80
Cabinet & Casing Coating	82
PoluAI MC	86
Heat exchanger protection	90
Refamac 3530-A	94
Refamac 3530-M	96

Şirket Genel Bakış & Ürün ve Hizmetlerin Tanıtımı



Kalite

- ✓ 40 yılı aşkın deneyim
- ✓ Benzersiz uygulama teknikleri
- ✓ Rakipsiz test sonuçları
- ✓ Eğitimli ve nitelikli tüm personel
- ✓ Küresel Kalite Standartı
- ✓ ISO 9001 Sertifikalı



Yenilik

- ✓ Devrimci AR-GE
- ✓ İç Laboratuvar
- ✓ Pazarın derin anlayışı
- ✓ Müşteri ihtiyaçlarında küresel farkındalık
- ✓ Problem çözme zihniyeti



Sürdürülebilirlik

- ✓ Ömür boyu devamlılık
- ✓ Enerji tasarrufu ve çevre dostu
- ✓ Yaşam Döngüsü Maliyetini Düşürme
- ✓ Bakım Kolaylığı
- ✓ Kurumsal Sosyal Sorumluluk

HVAC Ekipmanları Korozyon Korunmasında ilk seçenek

(KİSMİ) Blygold şirketleri	Franchise ve Lisans Sahipleri	OEM sözleşmeleri
Blygold Netherlands	Blygold Netherlands	HVAC Ekipman Üreticileri
Blygold Germany	75+ Blygold Partneri	
Blygold France	56+ Ülke	
Blygold America		
Blygold Florida		
Blygold Netherlands		

Küresel Varlık... Yerel Servis...

Dünya çapında 56+ ülkede temsilcilik

Hollanda Genel Merkez

- Pazarlama ve Satış
- Araştırma ve Geliştirme
- Üretim
- Dağıtım
- Destek
- Eğitim Tesisi

Blygold Türkiye

- Satış
- Fabrikasyon uygulama
- Saha uygulama
- Test ve kalite Kontrol

Bölge Müdürlüğü Okyanusya ve Amerika

- Dağıtım
- Destek
- Eğitim Tesisi

Hava Soğutmalı HX



RTPF (Kanat / Boru)

Protection: Polual XT



MCHE (Microchannel)

Protection: Polual MC



Kanatlı Boru

Protection: Polual XT or
Polual High Temp

Blygold PoluAl Avantajları

- ✓ Korozyonu önler
- ✓ Enerji maliyetinde % 30'a varan tasarruf sağlar
- ✓ 11.000 saat tuz testi ASTM B117
- ✓ Mikro kanal HX'in yüksek verimliliğini korur
- ✓ Erken mikro kanal HX hatasını önler

- ✓ Isı iletken koruyucu tabaka oluşturur
- ✓ Geliştirilmiş su tahliye özellikleri vardır
- ✓ Eşanjör bükme için son derece esnek
- ✓ Yansıtıcı pigment ile güneş ışınımını önler
- ✓ Yüksek kimyasal direnç sağlar

- ✓ 650 ° C'ye kadar ısıya dayanıklıdır.
- ✓ 3 kat daha fazla ömür sağlar
- ✓ İhmal edilebilir hava tarafı basınç düşüşü vardır
- ✓ Fabrika ve saha operasyonuna uygundur.

Su Soğutmalı HX



Su kutuları kaplama (Santrifüjlü Chiller)

Protection: Blygold Ceratec

Yenileme ve yüzey kaplama



Blygold Yenileme ve kaplama

Koruma: Blygold Refamac

Yenileme ve yüzey kaplama



Blygold Kabin & Yüzey kaplama

Koruma: Blygold Refamac

Blygold Ceratec Avantajları

- ✓ Tüp tabakası ve su haznesinde korozyonu önler
- ✓ Farklı metalleri kapatır
- ✓ Yüksek kimyasal ve mekanik direnç sağlar
- ✓ Yeni ekipman üzerinde korozyon önleyicidir
- ✓ Etkilenen yüzeylerin düzelterek yeniler

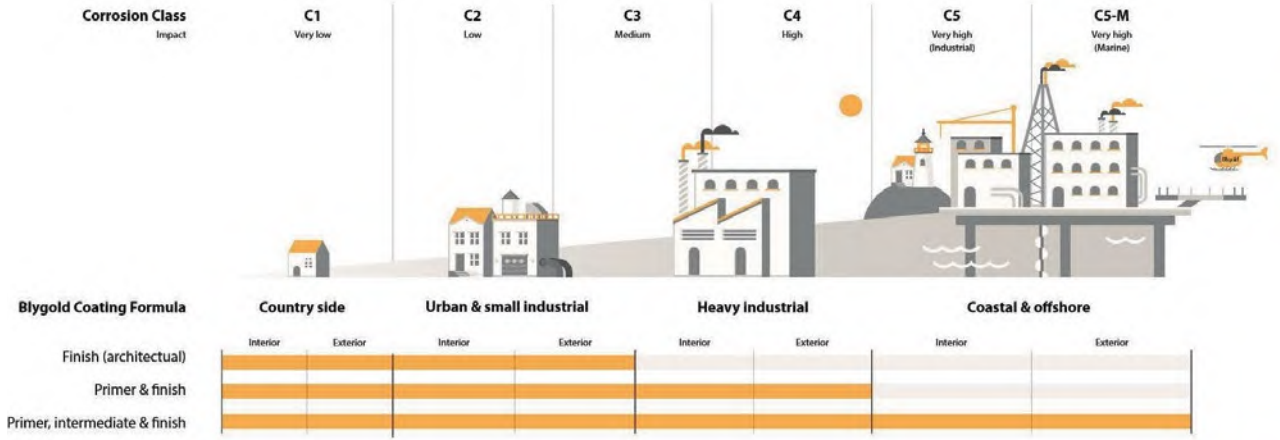
Blygold yenileme ve kaplama avantajları

- ✓ Minimal sorun ile yenileme
- ✓ Mevcut ekipmanın optimizasyonu
- ✓ Standart bakım için uygunluk
- ✓ Bakım kolaylığı
- ✓ 15 yıla kadar uzayan ömür
- ✓ Genel değişim maliyetlerinin çok daha az maliyet

Blygold yüzey kaplama avantajları

- ✓ C5-M korozyon sınıfına kadar koruma
- ✓ Uzayan ömür
- ✓ Gövde, yüzey, destek, boru hattı, döşeme vb.
- ✓ Mimari taleplerin karşılanması
- ✓ Fabrika ve alan uygulaması

Dış kaplama Iso 12944



PoluAl Isı Bataryası Koruması

PoluAl Avantajları

- ✓ Batarya imalatından sonra kaplama uygulaması
- ✓ Keskin kenar koruması
- ✓ Kanat yaka ve tüp arasında kaplamasız
- ✓ Uygulama yerinde hizmet
- ✓ Rötüş veya onarımı mümkün
- ✓ Uv direnci
- ✓ Sınırlı kapasite kaybı
- ✓ Hidrofobik yüzey özellikleri
- ✓ Dünya çapında uygulama imkanı
- ✓ Bakır boru koruma

Blygold PoluAl Özellikleri

Kalite	PoluAl	
Isı iletkenliği	Mükemmel	Alüminyum pigmentasyon ve tüpler ve kanatlar arasında dolgu / sızdırmazlık
100% kaplama	Evet	Yüksek hava hacmi uygulama tekniği nedeniyle
UV direnci	Mükemmel	
Esneklik	Üst seviye	
Yapışma	Mükemmel	
Katman kalınlığı	Çok ince	
Mechanical direnç	Çok yüksek	
Tuz testi ASTM B117 -G85	11.000+ saat	Kaplanmış bir panelde. (Kaplanmış HX'de 4.000+)

Rekabet

Rakiplerimizden bazıları:

- ✓ Ön Kaplama (Precoated)
- ✓ Electroliz kaplama
- ✓ Daldırma
- ✓ uygulanan sprey kaplamalar

Karşılaştırma



Kalite	PoluAl XT	Ön Kaplama	Daldırma	Electroliz
Isı iletkenliği	Mükemmel	Zayıf	Zayıf	İyi
100% kaplama	Evet	Hayır (keskin kenar)	Hayır (vakum)	Hayır (akışkan kalıntısı)
UV direnci	Mükemmel	Zayıf	Zayıf	Zayıf (ekstra üst kaplama)
Esneklik	Üst seviye	Çok iyi	Yok (çatlaklar)	Yok (çatlaklar)
Yapışma	Mükemmel	Mükemmel	Mükemmel	Mükemmel
Katman kalınlığı	Çok ince	Çok İnce	İnce	Çok ince
Mechanical direnç	Çok yüksek	Yüksek	Düşük (çatlaklar)	Düşük (çatlaklar)
Tuz testi ASTM B117 -G85	11.000+ saat	Kaplanmış bir panelde.	5000+ saat	6.048 saat

Diğer uygulanan spreycaplamalar

Blygold'un rakiplerine göre üstünlüğünün 2 sebebi :

- ✓ Uygulama tekniğimiz
- ✓ Ürünlerimiz

Blygold PoluAl XT, resmi olarak karşılaştırıldığı tüm diğer spreycaplamalardan daha iyidir. ve uygulama tekniklerimiz, eşanörlerin boru ve kanat alanlarının tam olarak kaplanma sını sağlar.



Blygold Uygulaması



Rakip Uygulama

PoluAl XT Test sonuçları

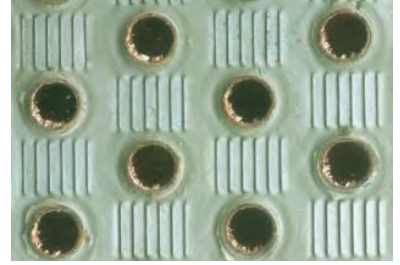
Uygulamamız sayısız bağımsız laboratuvar ve dünyanın en büyük üreticileri tarafından test edilmiştir.

TUZ SPREY TESTİ (nötr)

SS DIN 50021
ASTM B117



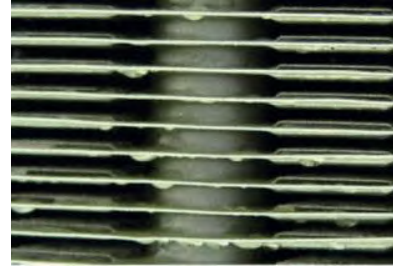
11.000 SAAT TUZ PÜSKÜRTME
TESTİNDEN SONRA
KORUNMASIZ EŞANJÖR



11.000 SAATLİK TUZ PÜSKÜRTME
TESTİNDEN SONRA POLUAL XT
İLE KAPLANMIŞ BATARYA



4000 SAAT ASİT PÜSKÜRTME
TESTİNDEN SONRA
KORUNMASIZ EŞANJÖR



4000 SAATLİK ASİT PÜSKÜRTME
TESTİNDEN SONRA POLUAL XT
İLE KAPLANMIŞ BATARYA

PoluAl XT Test sonuçları

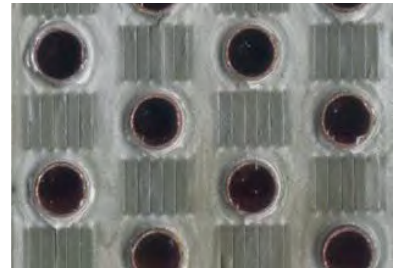
Uygulamamız sayısız bağımsız laboratuvar ve dünyanın en büyük üreticileri tarafından test edilmiştir.

ASİT SPREY TESTİ

ESS DIN 50021
ASTM B287



4000 SAAT ASİT PÜSKÜRTME
TESTİNDEN SONRA
KORUNMASIZ EŞANJÖR



4000 SAATLİK ASİT PÜSKÜRTME
TESTİNDEN SONRA POLUAL XT
İLE KAPLANMIŞ BATARYA

PoluAl XT Test sonuçları

Bazı sonuçlarımız:

- ✓ Mükemmel kimyasal direnç
- ✓ Mükemmel UV direnci
- ✓ Mükemmel yapışma
- ✓ Mükemmel esneklik
- ✓ Mükemmel aşınma direnci

BSRIA test sonuçları:

- ✓ "Blygold PoluAl XT, hava soğutmalı ısı değiştiricilerin ısı değişim kapasitesi üzerinde herhangi bir olumsuz etkiye sahip değildir."
- ✓ "Ön kaplama uygulanmış eşanjörler, bakır ve alüminyum arasındaki kaplama tabakası nedeniyle önemli kapasite kaybı gösterir."

11.000 saate kadar uygulanan tuz püskürtme testi!

Müşterilerimiz

- ✓ Batarya üreticileri
- ✓ HVAC üreticileri
- ✓ HVAC bayileri
- ✓ Müteahhitler
- ✓ Danışmanlar
- ✓ Son kullanıcılar
- ✓ Servis şirketleri



Referanslar

Blygold, dünyanın en saygın projelerinden bazılarını ve dünyanın en büyük üreticilerinin projelerinin bazılarını başarıyla tamamlamıştır:

- | | |
|---------------------------|-----------------------|
| ✓ Trane | ✓ ClimaVeneta |
| ✓ Lennox | ✓ BAC |
| ✓ Daikin | ✓ Petra |
| ✓ Johnson Controls (York) | ✓ Toshiba |
| ✓ CIAT | ✓ Carrier |
| ✓ Modine | ✓ LG |
| ✓ Delphi | ✓ Bumyang |
| ✓ Alfa Laval | ✓ Hitachi |
| ✓ Mitsubishi | ✓ Kelvin |
| ✓ Güntner | ✓ ve çok daha fazlası |



Blygold Batarya Uygulamaları



Blygold - VRFDış Ünite Uygulaması



Blygold - Chiller Uygulaması



Blygold Su Kulesi Uygulaması



Blygold Klima Santralı Uygulaması







KOROZYON VE KİRLİLİĞİN ISI DEĞİŞİMİ KAPASİTESİ ÜZERİNDEKİ ETKİSİ

BÖLÜM 1

KOROZYON VE KİRLİLİĞİN ISI DEĞİŞİMİ KAPASİTESİ ÜZERİNDEKİ ETKİSİ

1. GİRİŞ

Isı eşanjörleri, ortamlar arasında doğrudan temas olmaksızın ısı değişimi sağlamak üzere tasarlanmıştır. Alüminyum ve bakır, yüksek iletkenlik sınıfında olduklarından bu amaca uygun malzemelerdir. Likitten havaya ısı aktaran standart ısı eşanjörleri bakır borulu ve alüminyum kanatlı olarak üretilir.

Bu tasarımın muhtemel bir zaafı bakır ile alüminyum arasındaki birleşme yeridir. Kanatlar bakır boruyla boşluk bırakmadan veya organik katmanlar ya da korozif ürünlerin müdahalesi olmadan sıkı bir şekilde birleştirildiği müddetçe ısı transferi optimum düzeyde olacaktır. Isı eşanjörünün ısı aktarmasını kanat malzemesi üzerindeki kirlilik de etkileyecektir.

Korozyon

Bakır borular ile alüminyum kanatlar arasındaki bağlantı, bir klima ünitesinin korozyon en duyarlı parçalarından biridir. Alüminyum ve bakır uyumsuz metallerdir. Bununla anlatılmak istenen, metallerin farklı potansiyelleri olduğudur. Bu metaller birbirine değdiğinde ve ortamda iletken bir akışkan şeklinde bir elektrolit bulunuyorsa, daha az soy metalden (alüminyum) daha fazla soy metale (bakır) doğru bir akım (elektron akışı) meydana gelecektir. Alüminyum elektron kaybetmeye başladığında kolayca çözünmeye başlar ve tepkime sonucu bir alüminyum korozyonu ürününe dönüşür. Bakır ile alüminyum arasında bulunan bağlantının yerini artık bakır alüminyum oksit bir bağlantı alır. Alüminyum oksidin ısı iletimi kapasitesi, korozyona uğramamış alüminyumdan çok daha düşüktür. Bu nedenle bakır borulardan alüminyum kanatlara ısı transferi önemli ölçüde azalır.

Kirlilik

Kanatlar üzerindeki kirliliğin ısı eşanjöründen hava akışını sınırlandırması durumunda, alüminyum kanatlardan geçen havanın sıcaklığı yükselecektir (daha az kg havada aynı kW). Bu, bakır borunun içindeki likit/gaz ile

kanatlardan geçen havanın sıcaklıkları arasındaki farkın azalmasına neden olacaktır. Daha düşük bir sıcaklık farkı ısı transferinin azalmasıyla sonuçlanacaktır.

Isı eşanjörlerinde daha az ısı transferinin bir klima ünitesinin soğutma kapasitesine ne yapacağını açıklamak amacıyla, soğutmanın temel prensibi aşağıda açıklanmıştır:

Bir buzdolabının ardındaki temel fikir çok basittir: Bir sıvının buharlaşmasından yararlanarak ısıyı soğurur. Soğutulan ısı daha sonra daha yüksek bir basınç/sıcaklıkla ortama bırakılır.



Herhangi bir soğutma (veya iklimlendirme) sisteminin beş temel parçası vardır:

- Kompresör
- Ünitenin dışında ısı transferi yapan borular
- Genleşme vanası
- Ünitenin içinde ısı transferi yapan borular
- Soğutucu akışkan - düşük sıcaklık oluşturmak için soğutucunun içinde buharlaşan sıvı

Bir soğutucu ünitenin temel mekanizması nasıl çalışır:

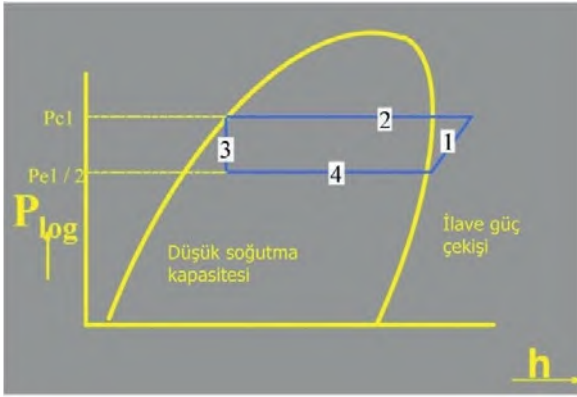
1. Kompresör soğutucu gazı sıkar veya sıkıştırır. Bu, soğutucu akışkanın basıncını ve sıcaklığını artırır (turuncu), böylece buzdolabının dışındaki ısı değişimi yapan serpantinler soğutucu akışkanın basınçlandırma ısını dağıtmasına olanak verir.

2. Soğutucu akışkan soğurken sıvı forma yoğunlaşır (mor) ve genleşme vanasından geçer.

3. Genleşme vanasından geçerken likit soğutucunun genleşmesi ve buharlaşması için yüksek basınçlı bir

bölgeden düşük basınçlı bir bölgeye doğru hareket etmesine olanak verilir (açık mavi). Buharlaştırma sırasında ısıyı soğutarak soğutur.

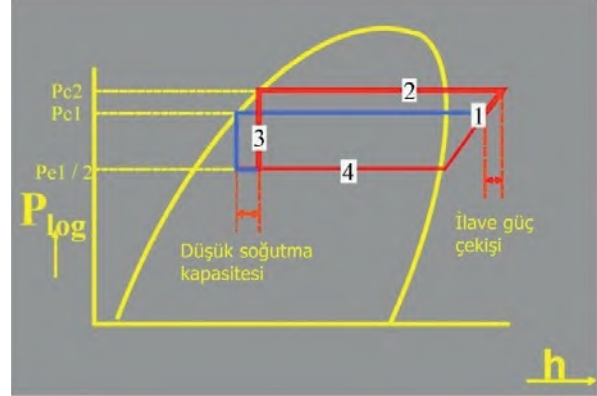
4. Buzdolabının içindeki serpantinler soğutucu akışkanın ısıyı soğurmasına olanak vererek buzdolabının içini soğuturlar. Daha sonra bu çevrim devam eder. Pek tatmin edici olmasa da, bir buzdolabının nasıl çalıştığının oldukça standart bir açıklaması budur. Standart bir basınç - entalpi diyagramında, bu soğutma çevrimi mavi çizgileri takip edecektir (Diyagram 1):



DİYAGRAM 1

Yukarıda bahsedildiği gibi korozyon ve kirlilik bakır/alüminyum bağlantıların iletkenliğinin bozulmasına neden olur ve bu likit/gaz ile dış ortam havası arasında daha düşük sıcaklık farkıyla sonuçlanır. Bu yüzden, ısı transferi düzgün bir iklimlendirme yapılması için yetersiz kalır. Bu sorunu telafi etmek için yoğuşma sıcaklığının artırılması zorunludur. Daha yüksek yoğuşma sıcaklığı, bakır boruların içindeki likit/gaz ile kanatlardan geçen havanın sıcaklıkları arasında daha büyük fark oluşturacaktır. Artan bu sıcaklık farkı, ısı transferi kapasitesini yeniden normal düzeyine dönüştürecektir.

Korozyon ve kirlenmeyi gidermek için iklimlendirme sistemlerinin daha yüksek yoğuşma sıcaklıklarında çalıştırılması gerekir. Bu ancak yoğuşma basıncının (kompresörün atış basıncının) artırılmasıyla başarılabilir. Buna göre soğutma çevrimi artık Diyagram 2'deki kırmızı çizgileri takip edecektir.



DİYAGRAM 2

Yükselen yoğuşma sıcaklığı/basıncı, daha düşük soğutma kapasitesine ve kompresörden gelen güç talebinde (enerji tüketimi) artışa yol açar.

Yoğuşma sıcaklığının/basıncının ne ölçüde yükseleceği dış ortam sıcaklığına, soğutucu akışkanın türüne, kompresör tipine, vs. bağlıdır. Bu, üreticinin soğutma kapasitesi ve farklı dış ortam sıcaklıklarındaki enerji tüketimi ile ilgili verilerine bakılarak kolayca belirlenebilir.

Örneğin Carrier markasının 38 RA 040 numaralı modelinde:

Dış Ortam Sıcaklığı	Soğutma Kapasitesi	Enerji Tüketimi
25 °C	37,4 kW	11,8 kW
35 °C	33,3 kW	14,3 kW

Bu ünite için yoğuşma sıcaklığındaki her 1°C'lik artış, soğutma kapasitesinde yaklaşık % 1,1'lik azalmaya ve enerji tüketiminde % 2,1 civarında artışa yol açacaktır. Korozyon ve kirliliğin soğutucu ısı eşanjörleri üzerindeki etkisi

Soğutucu ısı eşanjörünün üzerinde korozyon bulunduğu, iklimlendirme ünitesi üzerindeki etkisi biraz farklı olabilir. Meydana gelen ısı transferi sorunu yukarıda açıklanan ile aynı olacaktır fakat soğutma çevrimi üzerindeki etkisi biraz farklılık gösterecektir. Soğutma kapasitesini doğrudan etkileyecek olan soğutucu serpantininde daha az ısı soğutulur. Kompresör sadece kısmi

yükle çalışır. İstenen soğutma kapasitesini elde etmek için kompresör olumsuz koşullarda çok daha uzun süreyle çalışmak zorunda kalacaktır. Bir diğer seçenek emme basıncının azalmasıdır. Bu, yoğunlaşma basıncının artması ile aynı etkiye yol açacaktır.

Bu bilgiden yapabileceğimiz çıkarım, verimlilik ve kapasiteyi büyük ölçüde bir soğutma çevrimindeki ısı eşanjörlerinin belirleyecek olduğudur. Ayrıca ısı eşanjörlerinin en çok korozyon ve kirliliğe karşı hassas olduğu sonucuna da varabiliriz. Dolayısıyla korozyon ve kirlilik, iklimlendirme sistemlerinin kapasitesini ve enerji tüketimini önemli oranda etkileyecektir.

2. TEST AÇIKLAMASI

Korozyon ve kirliliğin, yoğunlaşma sıcaklığı/basıncı ve dolayısıyla ısı eşanjörünün (ve iklimlendirme ünitesinin tamamının) kapasitesi üzerinde ne kadar etkisinin olacağını belirlemek için çeşitli testler uygulanır. Bu çalışmada üç test vakası sunulmuştur.

Vaka 1. Son derece aşındırıcı bir ortamda ısı eşanjörü kapasitesi kaybı

Birkaç ısı eşanjörü, son derece aşındırıcı koşullara maruz bırakılmıştır. Bu maruz bırakılmaların öncesinde ve sonrasında termal dayanım ve basınç düşümü ölçülmüştür. Geometrinin, kaplamanın ve korozyonun ısı eşanjörü kapasitesi üzerindeki etkisini ölçmek üzere aşağıdaki ısı eşanjörleri teste tabi tutulmuştur:

- Çıplak alüminyum düz kanat
- Kaplamalı düz kanat
- Çıplak alüminyum panjurlu kanat
- Kaplamalı panjurlu kanat
- Çıplak alüminyum panjurlu kanat 17 FPI (kanat/inç)
- Çıplak alüminyum panjurlu kanat 22 FPI

Vaka 2. Enerji tüketiminin kontrolü için pilot tesis

İki adet split iklimlendirme sistemi eş zamanlı olarak çalışır. Her iki sistemde de emiş basıncı sensörleri, atış basıncı sensörleri ve enerji tüketimi sensörleri bulunur. Bir ünite korozyonu önlemek için Blygold PoluAl kaplama ile korunma altındadır, diğer ünite ise korozyona uğramış ve kirlenmiştir. Üniteler tamamen aynı koşullarda

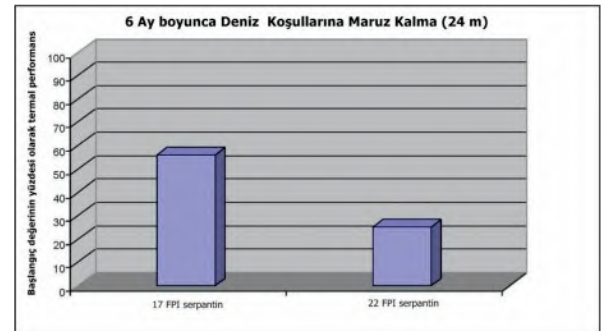
çalışmaktadır ve maruz bırakılma süresinin başlangıcında hiçbir basınç farkı göstermemektedir.

Üniteler 500 saat sonra tetkik edilerek basınç ölçümü yapılır.

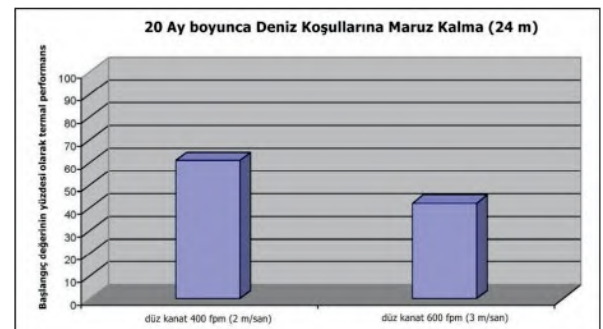
3. TEST VAKALARI

Bu bölümde korozyon ve kirliliğin ısı eşanjörünün kapasitesine etkisinin belirlendiği üç örnek olay sunulmaktadır. (Bu üç grafikteki 80 ft (24 metre) ünitenin denize olan mesafesini ifade eder.)

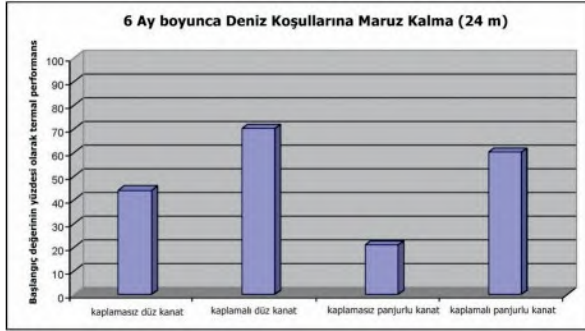
Vaka 1. Son Derece Aşındırıcı Bir Ortamda Isı Eşanjörü Kapasitesi Kaybı



6 ay sonra, 17 FPI serpantin başlangıç kapasitesinin %40'ından fazlasını kaybetti. 22 FPI serpantin başlangıç kapasitesinin %70'inden fazlasını kaybetti. Kanat yoğunluğu, korozyon koşullarında kapasite kaybı için önemli bir parametre olarak gözükmemektedir.



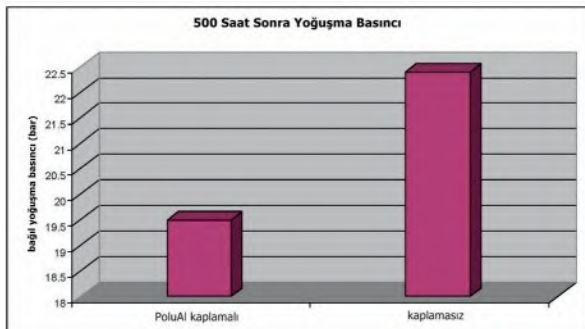
Bu grafikte ısı eşanjöründen geçen hava miktarının etkisi belirlenmektedir. Her iki serpantin de aynı boyuttadır ve düz kanat tipine sahiptir. 400 fpm (2 m/san) hava hızında ısı kapasitesindeki kayıp % 40'ın üzerindeyken, 600 fpm (3 m/san) hızda kayıp % 60'dan fazladır. Hava hızının (hava miktarı) önemli bir parametre olduğu görülmektedir. Daha fazla hava, ısı eşanjörlerinin metallerine daha fazla aşındırıcı ortam getirecektir.



Bu grafikte 4 ısı eşanjörünün kapasite kaybı belirlenmektedir. Kanat tipinin ve kaplamanın etkisi bu grafik ile tespit edilebilir. Panjurlu kanatların kirliliğe ve korozyona karşı düz kanatlardan çok daha fazla hassas olduğu görülmektedir. Kaplama işlemi korozyon sürecini yavaşlatmakta fakat durdurmamaktadır. Altı ay sonra kapasite kaybı kaplama olduğunda da büyük miktardadır.

Vaka 2. Enerji Tüketiminin Ölçümü İçin Pilot Tesis

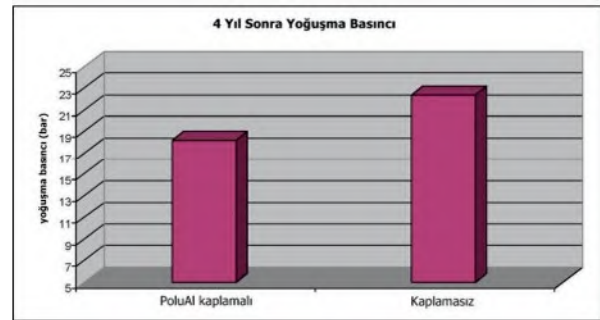
Üniteler henüz 500 çalışma saati geçtikten sonra büyük farklar sergilemektedir.



2,9 barlık atış basıncı farkı (bu R-410A soğutucu akışkan için 4,9°C'ye eşittir) yaklaşık % 5'lik bir soğutma kapasitesi azalmasına ve enerji tüketiminde % 6 artışa yol açar.

Vaka 3. Hong Kong'daki soğutma grupları - uygulamalı bir vaka:

Blygold uygulanmış üniteler kirlilik veya korozyon sergilememektedir. Hiçbir işlem görmemiş üniteler kirlilik sergilememekte ancak orta derecede korozyon sergilemektedir. Korozyonun ünitenin kapasitesi üzerindeki etkisi atış basıncını (veya yoğuşma sıcaklıklarını) karşılaştırarak kontrol edilebilir.



Korozyon bulunan ile bulunmayan ünite arasında 4,1 bar atış basıncı farkı vardır. R22 soğutucu akışkan için bu 9 °C farka eşittir. Tüm bunlar sadece soğutma kapasitesinde bir fark (% 9) oluşturmakla kalmaz aynı zamanda verimlilikte düşüğe de yol açar. Korozyona uğramış soğutma grubunda COP (Performans Katsayısı) 3,0 iken bu değer korozyona uğramamış soğutma grubunda 3,4'dür.

Soğutma kapasitesinde % 9 azalmaya yol açsa da, korozyona uğrayan ünitenin enerji tüketimi yaklaşık % 12 daha fazladır.

4. SONUÇLAR

- Korozyon ve kirlilik, iklimlendirme sistemlerinin kapasitesini etkileyecektir.
- Korozyon ve kirlilik, iklimlendirme sistemlerinin enerji tüketimini etkileyecektir.
- Korozyon ve kirliliğin ne kadar etkisi olacağını çevre, serpantin geometrisi, klima tipi, hava akışı, soğutucu akışkan, vs. belirleyecektir.
- Soğutma kapasitesi kayıplarının ılımlı bir ortamda 500 saatlik çalışma sonrasında % 5 ile aşındırıcı bir ortamda 4400 saat sonrasında % 70 arasında olduğu tespit edilmiştir.
- Enerji tüketimindeki artışın ılımlı bir ortamda 500 saatlik çalışma sonrasında (bakım yapılmadan) % 6 ile aşındırıcı bir ortamda 7300 saat sonrasında (iyi seviyede bakım ile) % 12 arasında olduğu tespit edilmiştir.
- Isı eşanjörlerinin üzerindeki korozyonu önlemek için yüksek kaliteli yöntemler kullanılması klima ünitesinin kapasitesindeki kaybı önleyecektir.
- Isı eşanjörlerindeki kirliliği yok etmek için periyodik bakım yapılması gereksiz kapasite kaybını önler ve enerji tüketimindeki iklimlendirme sistemlerinden kaynaklanan enerji tüketimini artırır.

5. REFERANSLAR

- BIREF1.1 Charles. Manger., Corrosion prevention by protective coatings (Koruyucu kaplamalar yoluyla korozyon önleme), National Association of Corrosion engineers, 1986
- BIREF1.2 Energy Saving, Blygold Info Sheet (Enerji Tasarrufu, Blygold Bilgi Formu), Şubat 2000
- BIREF1.3 Mines de Douai, Resultats d'essais d'échangeurs ailetés, 07-11-1996
- BIREF1.4 Cost saving analysis of Chiller with Blygold and Chiller without Treatment, (Blygold uygulanmış ve uygulanmamış Soğutma Grubunun maliyet tasarrufu analizi), Carrier Hong Kong, Ekim 1999
- BIREF1.5 Blygold Heat Conducting News, sayfa 3, Temmuz 1999
- BIREF1.6 Carrier SA, corrosion test results of coils at Kure Beach (Kure Beach'deki serpantinlerin korozyon testi sonuçları), Haziran 1994
- BIREF1.7 Energy saving effect of Blygold coating on chillers of Twin tower (İkiz kule soğutma grupları üzerinde Blygold kaplamanın enerji tasarrufuna etkisi), İsrail
- BIREF1.8 Hudson/Shell test of Blygold corrosion resistance and capacity influence (Blygold korozyon dayanımı ve kapasite etkisi Hudson/Shell testi)



KAPLAMA SİSTEMLERİNİN ISI EŞANJÖRLERİ ÜZERİNDEKİ TERMAL ETKİSİ

BÖLÜM 3

1. GİRİŞ

Isı eşanjörleri, ortamlar arasında doğrudan temas olmaksızın ısı değişimi sağlamak üzere tasarlanmıştır. Alüminyum ve bakır, yüksek iletkenlik sınıfında olduklarından bu amaca uygun malzemelerdir. Likitten havaya ısı aktaran standart ısı eşanjörleri bakır borulu ve alüminyum kanatlı olarak üretilir. Bu tasarımın muhtemel bir zaafı bakır ile alüminyum arasındaki birleşme yeridir. Kanatlar bakır boruyla boşluk bırakmadan veya organik katmanlar ya da korozyon ürünlerinin müdahalesi olmadan sıkı bir şekilde birleştirildiği müddetçe ısı transferi optimum düzeyde olacaktır.

Isı eşanjörlerinin kaplama yoluyla korunması, metal yüzeylere organik kaplamalar uygulamak suretiyle gerçekleşir. Farklı sistemler iki tipe ayrılabilir: ön kaplama ve sonradan kaplama.

Ön kaplamalı alüminyum kanatların üretilmesinden önce alüminyum levhalara uygulanan ince bir organik (genellikle vinil veya epoksi) katmandan oluşur. Kesme, bükme ve montaj işlemlerinden sonra, bakır boru ile alüminyum kanat arasında bir organik katman olacaktır. Bu ön kaplama katmanının ısı eşanjörü kapasitesinde %10-15 arasında değişen oranda kayıba yol açtığı kabul edilir.

Sonradan kaplama sistemleri ısı eşanjörü üretildikten sonra uygulanan bir organik katmandan oluşur. Organik bir katman bakır-alüminyum bağlantısını ve geriye kalan metalleri mühürler.

Blygold sonradan kaplama sistemlerinin başlangıçtaki ısı transfer kapasitesi üzerindeki etkisi bu dokümanda özetlenmiştir.

2. TEST

Üç tip ısı eşanjörünün basınç düşümü ve termal dayanımı, Blygold PoluAl işlemi uygulanmadan önce ve uygulandıktan sonra ölçülmüştür.

Isı eşanjörü 1 (PoluAl)

Tip	: panjurlu kanat (7 eleman)
Kalınlık	: 1 sıra, ± 2 cm
FPI	: 15
Boru	: 3/8" (0,95 cm), bakır

Isı eşanjörü 2 (PoluAl)

Tip	: kalıptan çıkarılan spiral borular, panjurlu kanat
Kalınlık	: 4 sıra, ± 18 cm
FPI	: 11
Boru	: 1 " (2,54 cm), bakır

Isı eşanjörü 3 (PoluAl)

Tip	: panjurlu kanatlar
Kalınlık	: 3 sıra, ± 7 cm
FPI	: 14
Boru	: 3/8" (0,95 cm), bakır

Bir tip ısı eşanjörü Blygold Plus Tropic ürünü ile işlem görmeden önce ve gördükten sonra test edilmiştir.

Isı eşanjörü 4 (Tropic)

Tip	: panjurlu kanat (7 eleman)
Kalınlık	: 1 sıra, ± 2 cm
FPI	: 15
Boru	: 3/8" (0,95 cm), bakır

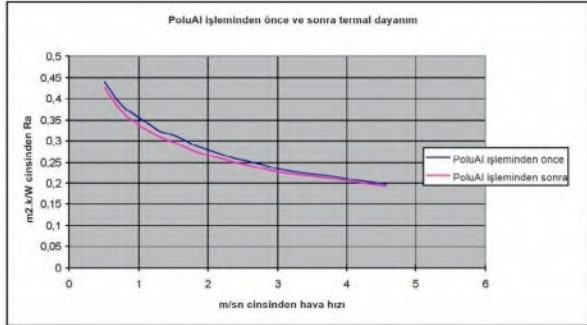
3. SONUÇLAR

Isı eşanjörü 1 (PoluAl)

Tip : panjurlu kanat (7 eleman)
 Kalınlık : 1 sıra, ± 2 cm
 FPI : 15
 Boru : 3/8" (0,95 cm), bakır



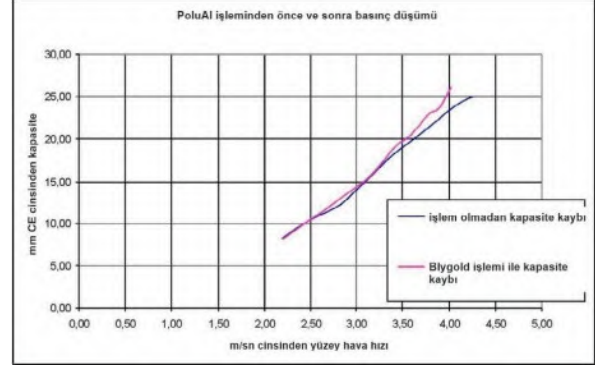
Standart yüzey hızında (3 m/sn) basınç düşümündeki artış: Başlangıçtaki basınç düşümünün %5'i



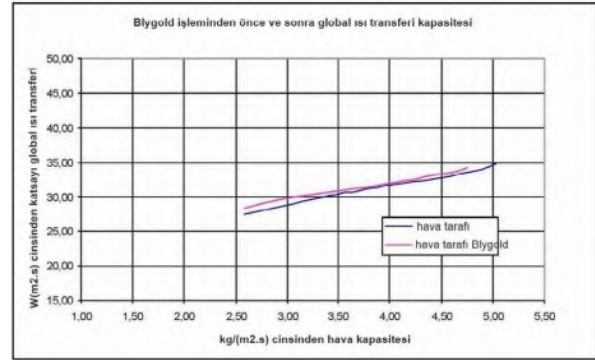
Standart yüzey hızında (3 m/sn) termal dayanımdaki azalma: Başlangıçtaki dayanımın %2'si

Isı eşanjörü 2 (PoluAl)

Tip : kalıptan çıkarılan spiral borular,
 panjurlu kanat
 Kalınlık : 4 sıra, ± 18 cm
 FPI : 11
 Boru : 1" (2,54 cm), bakır

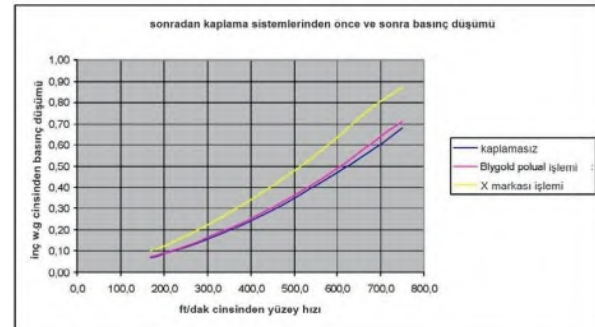


Standart yüzey hızında (3 m/sn) basınç düşümündeki artış: Başlangıçtaki basınç düşümünün %5'i

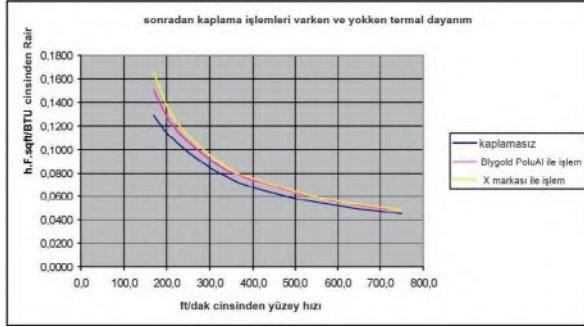


Standart yüzey hızında (3 m/sn) termal dayanımdaki artış: Başlangıçtaki dayanımın %2'si

Tip : panjurlu kanatlar
 Kalınlık : 3 sıra, ± 7 cm
 FPI : 14
 Boru : 3/8" (0,95 cm), bakır



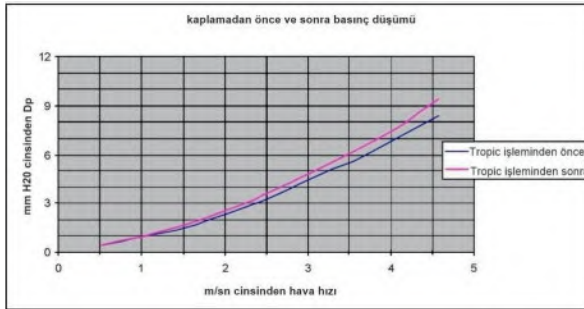
Standart yüzey hızında (206 m/dak) basınç düşümündeki artış: Başlangıçtaki basınç düşümünün %8'i (PoluAl ürünü ile işlem)



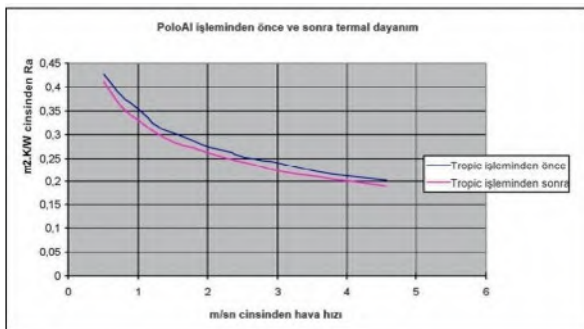
Standart yüzey hızında (206 m/dak) termal dayanımdaki artış: Başlangıçtaki dayanımın %3'ü (PoluAl ürünü ile işlem)

Isı eşanjörü 4 (Tropic)

Tip : panjurlu kanat (7 eleman)
Kalınlık : 1 sıra, ± 2 cm
FPI : 15
Boru : 3/8" (0,95 cm), bakır



Standart yüzey hızında (3 m/sn) basınç düşümündeki artış: Başlangıçtaki basınç düşümünün %9'u



Standart yüzey hızında (3 m/sn) termal dayanımdaki azalma: Başlangıçtaki dayanımın %7'si

4. SONUÇLAR

- Blygold kaplamalar ısı eşanjörü kapasitesi üzerinde hafif bir etkiye sahiptir.
- 3 m/sn yüzey hızında basınç düşümündeki ortalama artış %5'tir
- 3 m/sn yüzey hızında termal dayanımdaki ortalama artış %3'tür
- Blygold Plus Tropic ürünü, Blygold PoluAl ürününe kıyasla daha yüksek bir etkiye sahiptir
- Kötü bakır alüminyum bağlantıları bulunan ısı eşanjörlerinin ısı transfer kapasitesinde ısı iletken Blygold kaplamalarıyla kaplandıktan sonra artış görülebilmektedir.

5. REFERANSLAR

- BIREF1.1 Charles. Manger., Corrosion prevention by protective coatings (Koruyucu kaplamalar yoluyla korozyon önleme), National Association of Corrosion engineers, 1986
- BIREF1.3 Mines de Douai, Resultats d'essais d'échangeurs ailetés, 07-11-1996
- BIREF1.6 Carrier SA, corrosion test results of coils at Kure Beach (Kure Beach'deki serpantinlerin korozyon testi sonuçları), Haziran 1994
- BIREF1.8 Hudson/Shell test of Blygold corrosion resistance and capacity influence (Blygold korozyon dayanımı ve kapasite etkisi Hudson/Shell testi)
- BIREF3.3 Lennox Industries inc. Post coat influence on heat exchange capacity (Sonradan kaplamanın ısı eşanjörü kapasitesi üzerindeki etkisi), 27-032000, USA
- BIREF3.4 Carrier SA ,dry performance comparison before and after coating (kaplamadan önce ve sonra kuru performans kıyaslaması). Şubat 1994.



**ISI EŞANJÖRLERİNİN
KOROZYON DAYANIMI,
BİR KARŞILAŞTIRMA**

1. GİRİŞ

Isı eşanjörleri, ortamlar arasında doğrudan temas olmaksızın ısı değişimi sağlamak üzere tasarlanmıştır. Alüminyum ve bakır, yüksek ısı iletkenliğine sahip olduklarından bu amaca uygun malzemelerdir. Likitten havaya ısı aktaran standart ısı eşanjörleri bakır borulu ve alüminyum kanatlı olarak üretilir. Bu tasarımın zaafı bakır ile alüminyum arasındaki birleşme yeridir. Kanatlar bakır boruyla boşluk bırakmadan veya organik katmanlar ya da korozyon ürünlerin müdahalesi olmadan sıkı bir şekilde birleştirildiği müddetçe ısı transferi optimum düzeyde olacaktır.

Dahası, ısı transfer yüzeyindeki bir kirlilik katmanı malzemenin termal dayanımının artmasına ve dolayısıyla ısı transferinin çok daha düşük olmasına yol açar.

Korozyon

Ne yazık ki, bakır ile alüminyum arasındaki bağlantı, farklı potansiyele sahip iki metalin (bakır ve alüminyum) birbirine eklenmesinden dolayı iklimlendirme sisteminin aynı zamanda korozyona karşı en duyarlı parçalarından biridir. Metaller farklı potansiyele sahiptir ve ortamda iletken bir sıvı (elektrolit) olur olmaz bir akım oluşacaktır. Bu akım (elektron akışı) daha az soy metalden (alüminyum) daha fazla soy metale (bakır) doğru gerçekleşecektir.

Alüminyum elektron kaybetmeye başladığında kolayca çözünmeye başlar ve tepkime sonucu bir alüminyum korozyonu ürününe dönüşür. Bakır ile alüminyum arasında bulunan bağlantının yerini artık bakır alüminyum oksit bir bağlantı alır. Alüminyum oksidin ısı iletkenliği, korozyona uğramamış alüminyumdan çok daha düşüktür. Bakır borulardan alüminyum kanatlara ısı transferi önemli ölçüde azalır.

Kirlilik

Kirliliğin ısı eşanjöründen hava akışını sınırlandırması durumunda, alüminyum kanatlardan geçen havanın sıcaklığı yükselecektir (daha az kg havada aynı kW). Bu, bakır borunun içindeki likit/gaz ile kanatlardan geçen havanın sıcaklıkları arasındaki farkın azalmasına neden

olacaktır. Daha düşük bir sıcaklık farkı ısı transferinin azalmasıyla sonuçlanacaktır.

Tasarım

Tasarım ve materyal türü bir ısı eşanjörünün nihai korozyon dayanımını belirler. Kanat mesafesi: biriken kirlilik miktarını etkiler. Hava hızı: biriken kirlilik miktarını etkiler.

Kanat sabitleme: bakırdan alüminyuma başlangıçtaki ısı transferini ve potansiyel galvanik etkinliği etkiler

Kanat malzemesi: metal türü kanatların korozyona karşı duyarlılığını etkiler

Boru malzemesi: metal türü korozyona karşı duyarlılığı (boru ve kanatlarda) etkiler

Bu çalışmada farklı raporlardan ve testlerden elde edilen sonuçlar karşılaştırılmış ve özetlenmiştir.

2. MALZEMELER VE YÖNTEMLER

Bu raporda ısı eşanjörlerinde kullanılan farklı metallerin korozyon dayanımı karşılaştırılmıştır. Temel materyallerin yanı sıra, farklı tipte korozyondan koruma sistemleri de karşılaştırılmıştır.

Bu raporda karşılaştırılan metaller:

- Alüminyum
- Bakır

Bu sistemdeki korozyondan koruma sistemleri:

- Dört farklı tipte (gri, altın, mavi ve siyah) ön kaplama incelenmiştir ve sonuçlar dört sistemin ortalamasıdır
- Sonradan kaplama

- o Blygold PoluAl
- o Blygold Plus Tropic
- o Kahverengi fenolik
- o "Blygold taklidi"

Farklı seçenekler arasında kıyaslanan parametreler:

- Nötr tuz püskürtme testi: nem ve tuzlara maruz bırakma

- Asit tuz püskürtme testi: neme, tuzlara ve asetik aside maruz bırakma
 - Kesternich testi: kükürt okside maruz bırakma
 - Plus Tropical testi: yüksek sıcaklık ve neme maruz bırakma
 - Transfer testi: yukarıda belirtilen testlerin birleşimi
 - UV dayanımı: UV ışığa maruz bırakma
 - Kimyasal dayanım: farklı konsantrasyonlarda farklı kimyasallara maruz bırakma
 - Isı transferi testleri: malzemenin ısı transfer kapasitesi.
- Test sonuçlarının uygulamayla bağlantısı, asla sonu gelmeyen bir tartışma konusudur. Çoğu testin, kullanım ömrü tahminleri için değil farklı metallerin karşılaştırılması için kullanılması en iyisidir.

3. SONUÇLAR

3.1 Alüminyum

Alüminyum oksijenle hızla tepkimeye giren, hafif bir metaldir. Yüzeydeki bu tepkimenin sonucu bir alüminyum oksit katmanıdır. Bu oksit katmanı çok yoğun olduğundan, alüminyumun geri kalanını ortamın geri kalanından ayırır ve oksitlenme süreci durur. Mekanik özellikleri ile ısı iletkenliği alüminyumun ısı eşanjörlerinde kullanım için ilginç bir metal olmasını sağlar.

3.1.1 Kimyasal Dayanım:

Literatür ve laboratuvar test sonuçları:

Alüminyum, asitlerden ve alkali çözeltiden etkilenen bir metaldir. PH değeri 4'ün altında veya 9'un üzerindeyse, alüminyum bundan etkilenecektir. Tuzlara karşı dayanımı düşüktür. Alaşımın türü kimyasallara karşı dayanımı belirler. Çinko veya bakır katkılı alaşımlar düşük dayanım gösterirken mangan veya magnezyum katkılı alaşımlar görece orta derecede dayanım gösterir. Organik ve inorganik asitlere maruz kaldığında, koruyucu alüminyum oksit katmanı hızla etkilenecektir. Oksit katmanındaki bu bozulmadan sonra çözünme ve korozyon hızla gerçekleşecektir.

Uygulama:

Alüminyum ısı eşanjörleri aşındırıcı kimyasallara maruz kaldıklarında hızlı bozunma gösterir. Organik asitlerin (asetik asit, formik asit) havada sıklıkla bulunduğu gıda endüstrisinde ısı eşanjörlerinin bir yıl içinde bozulduğu görülmüştür. Bu endüstrilerde kullanılan temizlik maddeleri ve dezenfekte edici maddeler alüminyum kanatları bir yıl içinde ciddi olarak etkiler. Alüminyum ısı eşanjörleri için bilinen diğer problemler konumlar atık su tesisleri, matbaa tesisleri, gübre fabrikaları, madencilik tesisleri, PVC ve kimyasal üretim tesisleridir.

3.1.2 Tuzlu ortamda korozyon dayanımı:

Literatür ve laboratuvar test sonuçları:

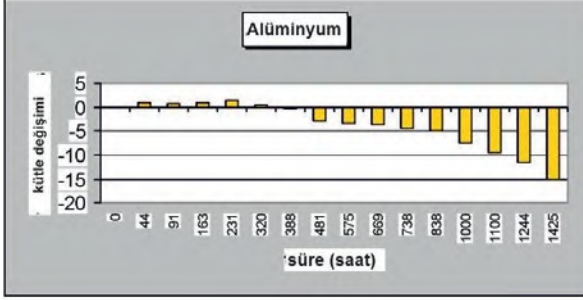
Alüminyum, tuz püskürtme testlerinde oluşturulana benzer tuzlu ortamlara çok kısa süreyle dayanım gösterecektir. ASTM B117 tuz püskürtme testinde 100 saatten sonra ilk korozyon belirtileri ortaya çıkmıştır. Özellikle lokal beneklenme şeklinde korozyon bulunur. Klorür iyonları koruyucu oksit katmanı zayıflatır ve altındaki alüminyum katmanı korozyona uğratmaya başlar.

Uygulama:

Deniz kenarında bulunan alüminyum ısı eşanjörleri hızla bozulurlar. Kurulumdan sonraki ilk aylarda kanatlar iyi gibi gözükür fakat ısı eşanjörlerinin içindeki galvanik etkinlik bakır boruların etrafındaki alüminyumu korozyona uğratır. Galvanik korozyon, kanatlar ısı eşanjöründen gerçekten düşene kadar gözle görülür değildir. Kanat kenarları üzerindeki beneklenme şeklinde korozyon çok daha hızlı görülür ve kanatları bir yıl içinde zayıflatır.



ŞEKİL 1: 500 SAATLİK ASİT TUZ PÜSKÜRTME TESTİNDEN SONRA ISI EŞANJÖRÜ DETAYI



ŞEKİL 2: ASİT TUZ PÜSKÜRTME TESTİNDE ZAMAN İÇİNDE ALÜMİNYUMDA KÜTLE KAYBI

3.2 Bakır

Bakır esasen ısı eşanjörlerinin içindeki borular için kullanılır. Bunun nedenlerinden biri iyi seviyedeki ısı iletkenliğidir, ancak daha önemlisi bakıra çok kolay kaynak işlemi yapılmasının onu ısı eşanjörlerinin boruları için ilginç bir malzeme haline getirmesidir. Bakır, ortamdaki oksijenle tepkimeye girerek oksit bir katman oluşturur. Bu oksit katman sadece orta derecede yoğundur ve böylelikle metali bulunduğu ortamdan tamamen yalıtamaz.

3.2.1 Kimyasal dayanım:

Literatür ve laboratuvar test sonuçları:

Bakır, bazı asitlerden ve alkali çözeltiden etkilenebilen bir metaldir. Tuzlara karşı dayanımı düşüktür. Organik ve inorganik asitlere maruz kalması bakırı hızla etkileyecektir. Bakır, sülfür ve amonyağa karşı son derece hassastır. Bakır ile bu bileşikler arasında doğrudan tepkimeler korozyona yol açar ve bakırı çözer.

Uygulama:

Bakır ısı eşanjörleri aşındırıcı kimyasallara maruz kaldıklarında hızlı bozunma gösterir. Organik asitlerin (asetik asit, formik asit) havada sıklıkla bulunduğu gıda endüstrisinde ısı eşanjörlerinin bir yıl içinde bozulduğu görülmüştür. Bu endüstrilerde kullanılan temizlik maddeleri ve dezenfekte edici maddeler de bakır kanatları bir yıl içinde ciddi olarak etkilemiştir. Kağıt fabrikaları ve atık su tesisleri gibi sülfürlü ortamlarda sıklıkla kaçaklar gerçekleşir.

Bakır, sülfürün yanında ayrıca amonyağa karşı da zayıf dayanıma sahiptir, gübre fabrikaları gibi ortamlarda da

hızla kaçak meydana gelir. Bakır ısı eşanjörleri için bilinen diğer problemlili konular matbaa tesisleri, madencilik tesisleri, petrol rafinerileri ve kimyasal üretim tesisleridir.

3.2.2 Tuzlu ortamda korozyon dayanımı:

Literatür ve laboratuvar test sonuçları:

Bakır, tuz püskürtme testlerinde oluşturulana benzer tuzlu ortamlara çok kısa süreyle dayanım gösterecektir. ASTM B117 tuz püskürtme testinde 100 saatten sonra ilk korozyon belirtileri ortaya çıkmıştır. Korozyon, lokal olmaktan ziyade yüzeyin tamamında bulunur. Boruların yanı sıra ısı eşanjörü kanatları için kullanıldığında galvanik korozyon ve metallerde farklılık bulunmaz.

Uygulama:

Deniz kenarında bulunan bakır-bakır ısı eşanjörleri hızla bozulurlar. Korozyon bakır yüzeyin tamamında gözle görülür hale gelir ve kanatları iki yıl içinde zayıflar. Galvanik korozyon bulunmamaktadır. Yine de kanatların düştüğü ısı eşanjörü vakaları bilinmektedir. Bu galvanik korozyonun sonucu değil, muhtemelen boruların etrafındaki yüksek sıcaklık ve daha fazla kirliliğin sonucudur. Ayrıca borunun etrafında kanat bükülmesi ve kırılması nedeniyle oluşan mekanik stres de bu konumlarda kanat korozyonunu artırmış olabilir.

3.2.3 Asetik asitli ve tuzlu ortamda korozyon dayanımı:

Literatür ve laboratuvar test sonuçları:

Bakırın tuzlu ve asitli ortamlara hiçbir dayanımı yoktur. Asetik asit tuz püskürtme testlerinde, test numunelerine asetik asitli bir çözelti (pH'ı 3,2) ve % 5 tuz çözeltisi püskürtülür. Asitli ortam oksitli katmanı derhal çözer, ardından tuzlar bu oksitli katmanın altındaki bakır üzerinde korozyonu başlatır. ASTM B287 tuz püskürtme testinde 10 saatten sonra bakır yüzey üzerinde ilk korozyon belirtileri ortaya çıkmıştır. Bu ortamlarda kütle kaybı kayda değer miktardadır (bkz. şekil 4).

Uygulama:

Sanayi bölgelerinde bulunan bakır ısı eşanjörleri bir yıl içinde şiddetli korozyon sergiler. Otoyolların yakınında-

ki ısı eşanjörleri de sülfür içeren kirlilik nedeniyle hızlı bozulma gösterirler. Çoğu kirlilik, bakır yüzey üzerinde asitli bir ortam oluşturur.

3.2.4 UV dayanımı

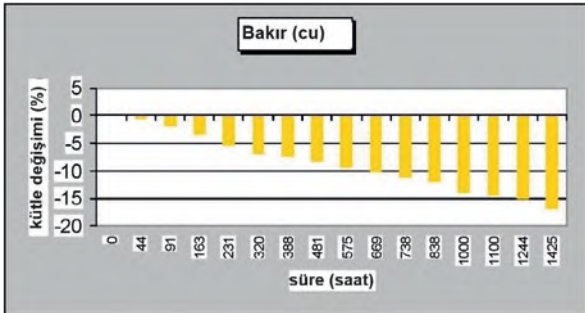
Bakır inorganik bir malzeme olduğundan, UV ışığına karşı hassas olabilecek Karbon bağ bulunmamaktadır. Bakır tamamen UV dayanımlıdır.

3.2.5 Isı transferi

Bakırın mükemmel ısı transferi kabiliyeti bulunur. Isı eşanjörlerinde kullanılmasının ana nedenlerinden biri budur. Isıl iletkenliği: 390 W/mK.



ŞEKİL 3: 500 SAAT NÖTR TUZ PÜSKÜRTME TESTİNDEN SONRA BAKIR-BAKIR BATARYA DETAYI



ŞEKİL 4: ASİT TUZ PÜSKÜRTME TESTİNDE ZAMAN İÇİNDE KÜTLE KAYBI

3.3 Önceden kaplanmış alüminyum

Önceden kaplanmış alüminyum ısı eşanjörlerindeki kanatlar için kullanılır. Alüminyum önceden kaplanmış olduğunda, metal kesilmeden önce ince bir katman epoksi veya vinil ile kaplanır ve ısı eşanjörü kanadı

olarak üretilmesi sırasında bükülür. Kaplamadan sonra yapılan kesme işlemi nedeniyle tüm kesici uçlar korumasız hale gelir. Piyasada farklı markalı ön kaplamalar bulunmaktadır. Kalite markadan markaya değişiklik gösterir. Bu paragrafta dört tip değerlendirilmektedir.

3.3.1 Kimyasal dayanım:

Literatür ve laboratuvar test sonuçları:

Önceden kaplanmış alüminyumun üzerindeki kaplama katmanının ortalama kalınlığı 3 µm'dir. Organik kaplama sistemlerinin kimyasal dayanımı bağlayıcının tipine ve katman kalınlığına bağlıdır. Geçirgen olmayan güçlü bir katman oluşturmak üzere 3 boyutlu bir yapı oluşturulması zorunludur. Bunun için her bir bağlayıcı türünde bir minimum katman kalınlığı gereklidir. 3 µm'lik bir katman kalınlığından yeterli kimyasal dayanım elde etmek neredeyse imkansızdır. Genel olarak farklı ön kaplama sistemleri hakkında, epoksi bazlı sistemin en az kötü kimyasal dayanıma sahip olduğu söylenebilir.

Uygulama:

Önceden kaplanmış alüminyum normalde yüksek konsantrasyonlu aşındırıcı kimyasal bulunan ortamlarda uygulanmaz.

3.3.2 Tuzlu ortamda korozyon dayanımı:

Literatür ve laboratuvar test sonuçları:

Önceden kaplanmış alüminyum, tuz püskürtme testlerinde oluşturulana benzer tuzlu ortamlara çok kısa süreyle dayanım gösterecektir. ASTM B117 tuz püskürtme testinde 168 saatten sonra ilk korozyon belirtileri ortaya çıkmıştır, 500 saat sonra numuneler kayda değer miktarda bozulma gösterir. Özellikle iplikli korozyon bulunur. Korozyon süreci, korumasız olan kesici uçlardan başlar ve kaplama katmanının altına iner (bkz. şekil 5).

Uygulama:

Deniz kenarında bulunan önceden kaplamalı alüminyum ısı eşanjörleri hızla bozulurlar. Kanat kenarları ve kanat bağlantılarındaki korozyon bir yıl sonra görülür, ciddi derecede kanat bozunumu 2 yıl içinde meydana

na gelir. Kanatların düştüğü ısı eşanjörü vakaları bilinmekte ve galvanik korozyon sergilemektedir. Kaplama pullanır/kabarcıklanır, hava akımında tıkanıklık ve daha fazla tuz birikimi oluşturur.

3.3.3 Asetik asitli ve tuzlu ortamda korozyon dayanımı:

Literatür ve laboratuvar test sonuçları:

Önceden kaplanmış alüminyumun tuzlu ve asitli ortamlara hiçbir dayanımı yoktur. Asetik asit tuz püskürtme testlerinde, test numunelerine asetik asitli bir çözelti (ph'ı 3,2) ve % 5 tuz çözeltisi püskürtülür. ASTM B287 tuz püskürtme testinde 500 saatten sonra önceden kaplanmış alüminyum yüzey üzerinde ilk korozyon belirtileri ortaya çıkmıştır. Bu ortamlarda kütle kaybı kayda değer miktardadır (bkz. şekil 7). Özellikle çok sayıda kesici ucu bulunan panjurlu kanatlar, bu ortamda çok kötü dayanım gösterir.

Uygulama:

Sanayi bölgelerinde bulunan önceden kaplamalı alüminyum ısı eşanjörleri bir yıl içinde şiddetli ipliksi korozyon sergiler. Çoğu kirlilik, önceden kaplamalı alüminyum yüzey üzerinde asitli bir ortam oluşturur. Isı eşanjörlerinin ön kısmı üzerindeki kaplama endüstriyel ortamlarda kolayca pullanır. Bu serpantinlerin içinde galvanik korozyon bulunur fakat genellikle kaplamanın altında gizli kalırlar (bkz. şekil).

3.3.4 UV dayanımı

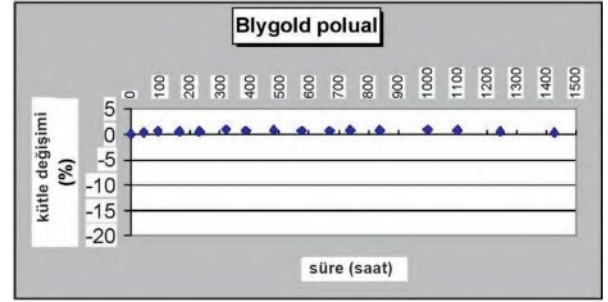
Alüminyum ısı eşanjörleri için kullanılan ön kaplama katmanının ortalama kalınlığı 3 µm'dir. Kaplama, UV ışığa son derece hassas karbon bağlardan oluşur. Çok ince olan katman (epoksi veya vinil) özel UV engelleyicilerinin kullanılmasını önler. Bunların hepsi, ısı eşanjörleri için kullanılan önceden kaplama sistemlerinin UV dayanımının son derece kötü olmasına yol açar.



ŞEKİL 5: İPLİKSI KOROSYON, ÖNCEDEN KAPLANMIŞ ALÜMİNYUM



ŞEKİL 6: KANAT KENARI KOROSYONU, ÖNCEDEN KAPLANMIŞ ALÜMİNYUM



ŞEKİL 8: TUZ PÜSKÜRTME TESTİNDE POLUAL İŞLEME GÖRMÜŞ ALÜMİNYUMDA KÜTLE KAYBI

3.3.5 Isı transferi

Önceden kaplanmış alüminyumun kötü ısı transferi kabiliyeti bulunur. İnce katman, ısı eşanjörleri üzerindeki kaplamanın yüksek bir yalıtım etkisi olmasını önler fakat yine de kanatlar ile borular arasında bulunan kaplama katmanı % 15'lik bir ısı eşanjörü kapasite kaybına yol açar.

3.4 Blygold ile sonradan kaplanmış ısı eşanjörleri

Blygold'un iki farklı korozyon koruyucu uygulaması dikkat çekebilir: Balmumu bazlı Blygold Plus Tropic ve Poliüretan bazlı Blygold PoluAl.

3.4.1 Kimyasal dayanım:

Literatür ve laboratuvar test sonuçları:

Blygold Plus Tropic: asit çözeltilerine, solventlere ve tuzlara karşı dayanımlı. Güçlü alkalilere karşı dayanımı daha azdır. [BIREF 4.23]

Blygold PoluAl: Asit, solvent ve alkalilerin dumanlarına karşı dayanımlı. [BIREF 4.24]

Kesternich (kükürt dioksit maruz kalma) testleri PoluAl'in sülfürik ortamlarda çok iyi derecede dayanım gösterdiğini sergilemektedir. [BIREF 4.2]

Uygulama:

Blygold PoluAl çetin koşullarda başarıyla kullanılmıştır. NH₃ ve/veya SO₂'ye maruz kalan ısı eşanjörleri sıklıkla sızdırmış, Blygold PoluAL uygulanmasından sonra artık sızdırma olmamıştır [BIREF 4,25].

3.4.2 Tuzlu ortamda korozyon dayanımı:

Literatür ve laboratuvar test sonuçları:

Blygold Plus Tropic ASTM B117'ye göre nötr tuz püskürtülmesine dayanım: 1500 saat. [BIREF 4.3] Blygold PoluAl: ASTM B117'ye göre nötr tuz püskürtme testine dayanım: 3000 saat. [BIREF 4.2] Kaplama sistemlerini tuz püskürtme kabinlerinde karşılaştıran diğer testlerin hepsi PoluAl'in mükemmel performansını göstermektedir [BIREF 3.3 ve 1.8].

Uygulama:

Blygold Plus Tropic gemcilik/endüstriyel ortamlardaki yoğunlaşma yapan ısı eşanjörlerinde birçok yıl boyunca kullanılmıştır. İyi bakımla birleştiğinde, kondenserler 10 yıl veya daha uzun süreyle korozyon sorunu olmadan çalışmıştır. Blygold PoluAl Hawaii'den Orta Doğu ve Avustralya'ya kadar her türlü koşulda başarıyla kullanılmıştır. Gemi ortamlarına dayanımı mükemmeldir.

3.4.3 Asetik asitli ve tuzlu ortamda korozyon dayanımı:

Literatür ve laboratuvar test sonuçları:

Blygold Plus Tropic: ASTM B287'ye göre asetik tuz püskürtülmesine dayanım: 1500 saat. [BIREF 4.3] Blygold PoluAl: ASTM B287'ye göre asetik tuz

püskürtme testine dayanım: 3000 saat. [BIREF 4.2] Diğer daha agresif testlerde de PoluAl'in bu ortamların çoğuna başarıyla dayandığı gösterilmiştir.

Uygulama:

Blygold Plus Tropic ve PoluAl her türlü endüstriyel ortamda kullanılmıştır. Kağıt fabrikaları, havalimanları, gıda işleme tesisleri ve atık su tesisleri, PoluAl'in ısı eşanjörlerini uzun yıllar boyunca korumak için kullanıldığı yerlere iyi örnek olurlar [BIREF 4.25 ve 4.26].

3.4.4 UV dayanımı

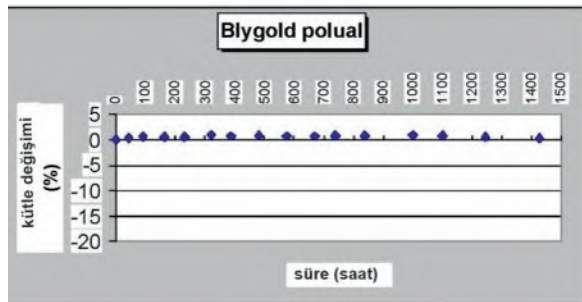
Blygold Plus Tropic ve Blygold PoluAl organik malzeme olduklarından, UV ışığına karşı hassas olabilecek Karbon bağlar bulunabilir. PoluAl'in, kaplamayı güneş ışığına son derece dayanıklı hale getiren ekstra UV engelleyicili UV dayanımlı poliüretan bazı bulunmaktadır.

Blygold Plus Tropic balmumu bazlıdır ve PoluAl'den biraz daha az dayanımlıdır; bu yüzden Blygold Plus Tropic'in rengi bir miktar kararabilir. Yine de koruyucu özellikleri etkilenmeden devam eder.

3.4.5 Isı transferi

Bir kaplamanın ısı transferi standart W/mK cinsinde verilebilir, fakat testler bu değer ile kaplamanın bir serpantin ısı transferi üzerindeki pratik etkisi arasında doğrudan bağlantı olmadığını göstermiştir [BIREF 4.18]. Bunun nedeni kısmen, nihai etkiyi kaplamanın katman kalınlığının belirleyecek olmasıdır. Kanat ile boru arasında kaplama bulunması da bir diğer önemli parametredir. Dolayısıyla kaplamanın bir serpantin kapasitesi üzerindeki etkisini tespit etmek için işlem gören serpantinler ile işlem görmemiş serpantinler arasında yapılan ısı transferi testleri kullanılmalıdır. Tek başına K-değerinin hiçbir anlamı yoktur.

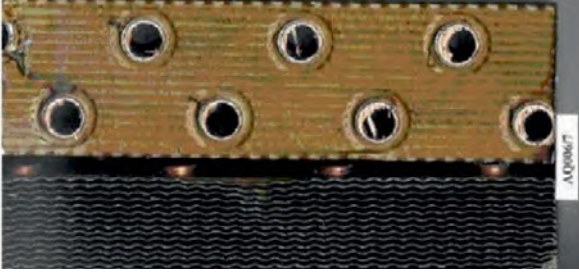
Serpantinler, Blygold Plus Tropic ve Blygold PoluAl ile kaplanmadan önce ve sonra hava tarflı dayanım ve basınç düşümü için test edilmiştir. Değerler basınç düşümü ve hava tarflı dayanım üzerinde kaplamanın sadece küçük bir etkisi olduğunu göstermiştir [BIREF 3.4, BIREF3.3, BIREF1.8, BIREF1.3].



ŞEKİL 8: TUZ PÜSKÜRTME TESTİNDE POLUAL İŞLEME GÖRMÜŞ ALÜMİNYUMDA KÜTLE KAYBI



ŞEKİL 9: TUZ PÜSKÜRTME TESTİNDEN SONRA BLYGOLD POLUI KAPLANMIŞ ISI EŞANJÖRÜ



ŞEKİL 10: TUZ PÜSKÜRTME TESTİNDEN SONRA BLYGOLD PLUS TROPİK KAPLANMIŞ ISI EŞANJÖRÜ

3.5 Kahverengi Fenolik ile sonradan kaplanmış ısı eşanjörleri

Kahverengi fenolik ile iki farklı korozyona karşı koruma işlemi dikkat çekebilir:

- Püskürtme uygulaması için havayla kurutulmuş fenolik
- Daldırma uygulaması için fırınlanmış fenolik

3.5.1 Kimyasal dayanım:

Literatür ve laboratuvar test sonuçları:

Havayla kurutulmuş püskürtme: Solventlere karşı iyi dayanım, asit ve alkali dumanlarına karşı orta derecede dayanım.

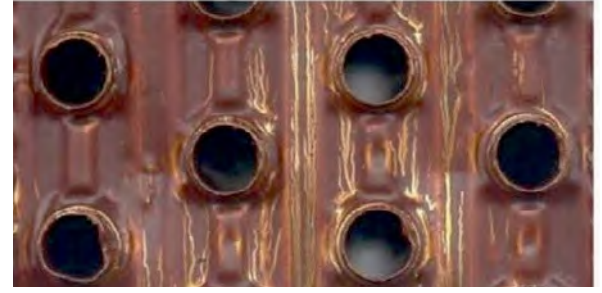
Dayanım 100-150 µm'lik gerekli katman kalınlığına dayanmaktadır [BIREF 4.18].

Daldırma-fırınlama: Güçlü asitlere, solventlere ve tuzlara karşı çok yüksek dayanım. Güçlü alkalilere karşı dayanımı daha azdır. Dayanım 100-150 µm'lik gerekli katman kalınlığına dayanmaktadır [BIREF 4.17].

Uygulama:

Sülfürlü bir ortamda havayla kurutulmuş püskürtme versiyonunun sadece orta derecede dayanıma sahip olduğu görülmüştür. Kaplama kolayca pullanmaktadır. Bunun nedeni UV ve önceden yapılan işlem de olabilir.

Serpantin içinde kimyasallara karşı bir koruma yoktur. Kaplama sadece serpantin önünde bulunmaktadır. Daldırma-fırınlama versiyonu, UV'ye veya kaplamanın kırılmasına yol açan mekanik kuvvetlere maruz kalmıyorsa iyi kimyasal dayanım sergiler. İyi kimyasal dayanım için gerekli olan önceden belirlenmiş katman kalınlığı sadece serpantin dış kısmında bulunur, serpantin içinde herhangi bir kaplama pek yoktur. (Bkz. Şekil 11)



ŞEKİL 11: DALDIRMA-FIRINLAMA KAHVERENGİ FENOLİKLI BATARYA TESTİ

3.5.2 Tuzlu ortamda korozyon dayanımı:

Literatür ve laboratuvar test sonuçları:

Daldırma-fırınlama: ASTM B117'ye göre nötr tuz püskürtülmesine dayanım: 3000 saat. [BIREF 4.17] Havayla kurutulmuş püskürtme: ASTM B117'ye göre nötr tuz püskürtme testine dayanım: bulunmamaktadır. Serpantin numune testleri numunenin dış kısımlarında iyi korozyon dayanımı sergilemektedir. Zayıf katman kalınlığı olan iç kısımda korozyon, 800 saatlik tuz püskürtme testinden sonra çoktan başlamıştır.

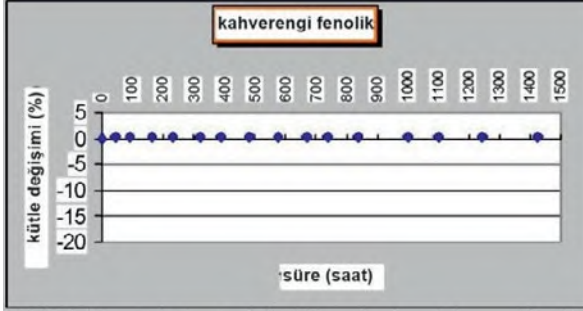
Uygulama:

Pratikte Kahverengi fenolik kaplamanın her iki türü de hızla pullanma/kabarcıklanma eğilimindedir. Bunun önceden işlem görme, esneklik, UV dayanımı ve katman kalınlığı gibi çeşitli parametrelerin bir sonucu olduğu düşünülmektedir. Tuzlu ortama temel dayanım seviyesi iyidir.

3.5.3 Asetik asitli ve tuzlu ortamda korozyon dayanımı:

Literatür ve laboratuvar test sonuçları:

Daldırma-fırınlama türü, ASTM B287'ye göre 1500 saate kadar asetik tuz püskürtme testine iyi dayanım gösterir. Havayla kurutulmuş püskürtme türüne ait hiçbir veri bulunmamaktadır.



ŞEKİL 12: ASİT TUZ PÜSKÜRTME TESTİNDE DALDIRMA-FIRINLAMA KAHVERENGİ FENOLİK İŞLEMİ GÖRMÜŞ ALÜMİNYUMDA ZAMAN İÇİNDE KÜTLE KAYBI



ŞEKİL 13: SOYULMAKTA OLAN KAHVERENGİ FENOLİK KAPLAMA

Uygulama:

Hong Kong'daki iki projede endüstriyel-gemicilik ortamında her iki kahverengi fenolik kaplamanın pratikteki dayanımı araştırılmıştır. Kaplama, bu ortama kısa bir süre maruz kaldıktan sonra pullanmaktadır. Havayla kurutulmuş püskürtme versiyonu, serpantin ön kısmından tümüyle tabakalanmış, serpantin ortasında hiçbir kaplama bulunmamıştır [BIREF 4,15].

Daldırma-fırınlama versiyonu sadece 2,5 yıl sonra şiddetli tabakalanma göstermiştir, bakır boruların etrafında galvanik korozyon vardır. Taramalı elektron mikroskobu (SEM) taraması serpantin yüzeyinde yüksek konsantrasyonlu kükürt bulunduğunu göstermiştir. Bu kükürt ile birlikte tuz ve UV'ye maruz kalınması, serpantin kötü bir durumda olmasına yol açmıştır [BIREF 4.14].

3.5.4 UV dayanımı

Kaplamalardaki fenolik bağlayıcıların UV ışınımına aşırı derecede duyarlı olduğu bilinmektedir. UV, kaplamanın yapısındaki kimyasal bağları koparır. Her iki fenolik türünün de UV ışınımını engellemek için ilave kaplama katmanlarına gereksinimi vardır. Yukarıda anlatılan soyulma sorunları kısmen kahverengi fenolik kaplamaların düşük UV dayanımından kaynaklanır.

3.5.5 Isı transferi

Bir kaplamanın ısı transferi standart W/mK birimi kullanılarak ifade edilebilir, ancak testler bu değerle kaplamanın uygulamada bataryanın ısı transferi üzerindeki etkisi arasında herhangi bir direkt bağlantı olmadığını

göstermiştir [BIREF 4.16]. Bu kısmen, kaplamanın katman kalınlığının nihai etkiyi belirleyeceği gerçeğinden kaynaklanır. Kanat ile boru arasında kaplamanın olup olmaması bir diğer önemli parametredir. Dolayısıyla kaplamanın bataryanın kapasitesi üzerindeki etkisini belirlemek için yalnızca işlem görmüş bataryalarla işlem görmemiş bataryaların kıyaslandığı ısı transferi testlerinden yararlanılmalıdır. K değerinin kendi başına hiçbir kıymeti yoktur.

Bataryalar daldırma-fırınlama kahverengi fenolik ile kaplanmadan önce ve sonra hava tarafı dayanım ve basınç düşümü bakımından test edilmiştir. Raporda daldırma-fırınlama kaplamanın katman kalınlığının (1 mil veya 25µm) iyi kimyasal direnç için gerekenin (4-6 mil veya 100-150 µm) çok altında olduğu gerçeğinden bahsedilmiştir. Ancak bu yetersiz katman kalınlığında dahi hava tarafı dayanımı ile basınç düşümü kuru koşullarda neredeyse %4,5 oranında olumsuz etkilenmiştir. Kaplama belirtilen katman kalınlığında uygulansaydı, etkisi en az 2 kat yüksek olacaktı.

Islak koşullarda olumsuz etki her iki parametre için %50 civarındadır [BIREF 4.16].

3.6 "Blygold Taklidi" ile sonradan kaplanmış ısı eşanjörleri

Piyasada bir gümüş poliüretan kaplama satılmaktadır; bu kaplama orijinal Blygold ürünlerinden birinin bir taklidi gibi görünmektedir. Bu raporda ilgili kaplama "Blygold taklidi" olarak anılmıştır.

3.6.1 Kimyasal Dayanım

Literatür ve laboratuvar testleri:

"Kimyasal dayanım listesine" göre, kimyasallara karşı dayanımı iyidir. Laboratuvar testleri ise bu birden çok kimyasal maddeye karşı bu dayanım listesinde belirtilenden çok daha düşük dayanıma işaret etmektedir. Bu, dayanım listesinin güvenilirliği konusunda şüpheler uyan-dırmaktadır [BIREF 4.19 ve 4.20].

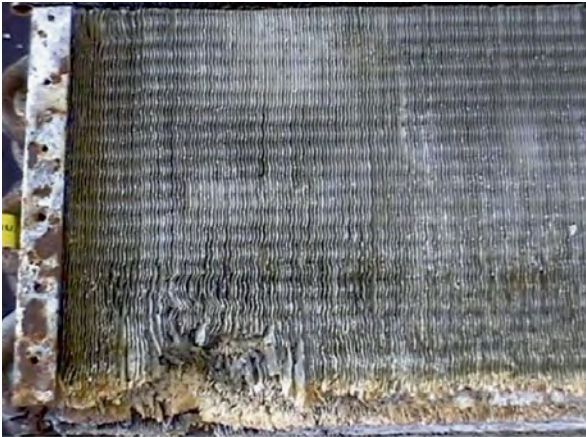
Uygulama:

Havada yüksek konsantrasyonlu kimyasalların oldu-ğu projelere ait hiçbir veri bulunmamaktadır.

3.6.2 Tuzlu ortamda korozyon dayanımı

Literatür ve laboratuvar testleri:

"Blygold taklidi"nin ürün bilgilerine göre, ASTM B117 uyarınca yapılan nötr tuz püskürtme testine dayanım 10.000 saatin üzerindedir. [BIREF 4.21] 10.000 saatlik tuz püskürtme testi olağandışı olduğundan, hatta faydasız sayılması dahi olası olduğundan, bu beyanı doğrula-mak için bir laboratuvar tuz püskürtme testi uygulan-mıştır. Laboratuvar testlerinde tamamen farklı sonuçlar görülmüştür; 1000 saatten sonra kaplama ciddi şekilde bozulmuştur ve alüminyum korozyona uğramaktadır. [BIREF 4.13]



ŞEKİL 14: 1000 SAATLİK TUZ PÜSKÜRTME TESTİNDEN SONRA "BLYGOLD TAKLİDİ"

Uygulama:

İki veya üç yıldan sonra "Blygold taklidi" ile korozyon korumasına dair uygulanmış vakalara dair mevcut hiç

bilgi yoktur.

3.6.3 Asetik asit ve tuz bulunan ortamda korozyon dayanımı:

Literatür ve laboratuvar testleri: "Blygold taklidi"nin ürün bilgilerine göre, ASTM B287 uyarınca yapılan ase-tik asit tuz püskürtme testine dayanım 3000 saattir. [BIREF 4.21] Laboratuvarlarda alınan test sonuçları bu asitli tuz ortamına karşı daha düşük dayanım göstermektedir [BIREF 4.22] Yine, bu "Blygold taklidi"nin dokümanların-daki sayılar fazlasıyla abartılı görünmektedir.



ŞEKİL 15: KAPLAMADA RENK BOZULMASI, KOROZYON KRİSTALLERİ, TUZ BİRİKİMİ, KANAT KENARINDA KOROZYON

Uygulama:

İki veya üç yıldan sonra "Blygold taklidi" ile korozyon korumasına dair uygulanmış vakalara dair mevcut hiç bilgi yoktur.

3.6.4 UV dayanımı

"Blygold taklidi" kaplama, spesifik türü ve markası bi-linmeyen bir poliüretan bağlayıcıyı temel alır. Poliüretan türü UV dayanımını belirleyecektir, "Blygold taklidi" kapla-manın UV dayanımı hakkında mevcut herhangi bir test raporu yoktur. Ürün bilgilerine göre UV dayanımı iyidir.

3.6.5 Isı transferi

Ürün bilgi formlarına göre, "Blygold taklidi" kaplama-lar hiç kapasite kaybına yol açmaz. Diğer makalelerde %3'lük kapasite kaybından bahsedilir. Elde test raporları bulunmadığından hangi verilerin doğru olduğu bilin-memektedir.



Teknik Çalışma - BÖLÜM 4

Isı eşanjörlerinin korozyon dayanımı, bir karşılaştırma

21-10-2003

Page 10 of 11

	Kalite	Bakır	Epoksivinil ön kaplama	'Blygold taklidi' sonradan kaplama	Sonradan kaplama kahverengi fenolik		Sonradan kaplama - Blygold Polu Al	Sonradan kaplama - Blygold Plus Tropic
					Püskürtme	Daldırma - Fırınlama		
Tuzlu ortam dayanımı	Kötü	Kötü	Orta	Orta	Kötü	İyi	Mükemmel	İyi
Endüstriyel ortam dayanımı	Kötü	Kötü	Kötü	Orta	Kötü	İyi	İyi	Orta
Kimyasal dayanım	Kötü	Kötü	Kötü	Orta	Kötü	İyi	İyi	Orta
Kaplamanın batarya kapasitesindeki etkisi	-	-	%15 kapasite kaybı	%3 kapasite kaybı	?	> %4.5 kapasite kaybı	%3 kapasite kaybı	%5 kapasite kaybı
UV dayanımı	Mükemmel	Mükemmel	Kötü	İyi	Kötü	Kötü	İyi	Orta
Onarılabilirlik	Kötü	Kötü	Kötü	İyi	?	Kötü	İyi	Orta
Esneklik			İyi	?	Kötü	Kötü	İyi	Orta
Çizilmeye dayanıklılık			İyi	İyi	İyi	İyi	İyi	Kötü

5 REFERANSLAR

BIREF1.6 Carrier SA, corrosion test results of coils at Kure Beach (Kure Sahili'ndeki bataryaların korozyon testi sonuçları), Haziran 1994

BIREF1.8 Hudson/Shell test of Blygold corrosion resistance and capacity influence (Hudson/Shell Blygold korozyon dayanımı ve kapasite etkisi testi)

BIREF1.1 Charles. Manger., Corrosion prevention by protective coatings (Koruyucu kaplamalar yoluyla korozyon önleme), National Association of Corrosion engineers, 1986

BIREF1.2 Energy Saving, Blygold Info Sheet (Enerji Tasarrufu, Blygold Bilgi Formu), Şubat 2000

BIREF2.1 Contact angle measurements Blygold coatings (Temas açısı ölçümleri), Nisan 2000, Ir.D.P. Borger; Delft Teknoloji Üniversitesi, Havacılık ve Uzay Mühendisliği Fakültesi, HI 2065.

BIREF3.3 Lennox Industries inc. Post coat influence on heat exchange capacity (Sonradan kaplamanın ısı eşanjörü kapasitesi üzerindeki etkisi), 27-032000, ABD

BIREF 4.1 gray prepaint corrosion conclusions (gri ön boyama korozyon sonuçları) (EMAC)

BIREF 4.2 corrosion test (korozyon testi) PoluAl (VOM)

BIREF 4.3 corrosion test (korozyon testi) Plus Tropic (VOM)

BIREF 4.4 filiform corrosion explanation (ipliksi korozyona dair açıklama) (EMAC)

BIREF 4.5 gold prepaint corrosion report (altın ön boyama korozyon raporu) (BI)

BIREF 4.6 infoblad heatexchanger protection (ısı eşanjörü koruması) (BI)

BIREF 4.7 Polual on and versus Copper (Bakır üzerinde veya bakıra kıyasla PoluAl) (BI)

BIREF 4.8 properties PoluAl beside corrosion resistance (PoluAl'ın korozyon dayanımı dışındaki özellikleri) (VOM)

BIREF 4.9 mass loss over time (zaman içinde kütle kaybı) (BI)

BIREF 4.10 Blue prepaint report (mavi ön boyama raporu) (EMAC)

BIREF 4.11 black epoxy precoat test report (siyah epoksi ön kaplama test raporu)

BIREF 4.12 goldfin prepaint report (altın kanat ön boyama raporu) (EMAC)

BIREF 4.13 "blygold imitation" versus Blygold PoluAl ("Blygold taklidi" ile Blygold PoluAl kıyaslaması) (BI)

BIREF 4.14 Brown Phenolic postcoat test report (Kahverengi fenolik sonradan kaplama test raporu) (EMAC)

BIREF 4.15 Brown Phenolic postcoat Case in Hong Kong (Hong Kong'da kahverengi fenolik sonradan kaplama örneği) (BI)

BIREF 4.16 Brown Phenolic thermal performance (Kahverengi fenolik termal performansı)

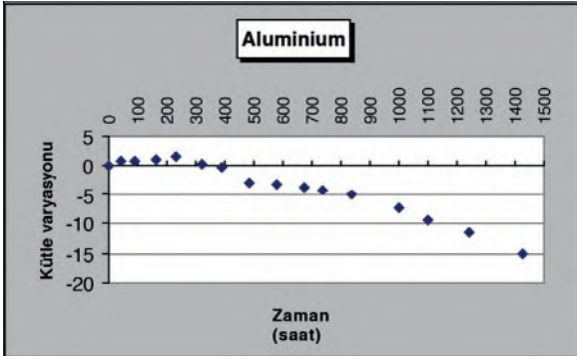
- BIREF 4.17 Brown phenolic “Dip-bake” product information sheet/website (Kahverengi fenolik “Daldırma-fırınlama” ürün bilgi formu/web sitesi)
- BIREF 4.18 Brown phenolic “air dried spray” product information sheet/website (Kahverengi fenolik “havayla kurutma püskürtme” ürün bilgi formu/web sitesi)
- BIREF 4.19 Resistance list “blygold imitation”, (report from “Blygold imitation”) (“Blygold taklidi” dayanım listesi) (“Blygold taklidi”ne ait rapor)
- BIREF 4.20 Laboratory test of “blygold imitation” chemical resistance (“Blygold taklidi” kimyasal dayanımı laboratuvar testi)
- BIREF 4.21 “blygold imitation” corrosion resistance (report from “Blygold imitation”) (“Blygold taklidi” korozyon dayanımı) (“Blygold taklidi”ne ait rapor)
- BIREF 4.22 Laboratory test of “blygold imitation” corrosion resistance (“Blygold taklidi” korozyon dayanımı laboratuvar testi)
- BIREF 4.23 Resistance list Blygold Plus Tropic (dayanım listesi)
- BIREF 4.24 Resistance list Blygold PoluAl (dayanım listesi)
- BIREF 4.25 Kağıt fabrikası referans mektubu
- BIREF 4.26 Alstom referans mektubu
- BIREF 4.27 “Blygold imitation” versus Blygold PoluAl, corrosion resistance (by VOM lab.) (“Blygold taklidi” ile Blygold PoluAl arasındaki korozyon dayanımı karşılaştırması) (VOM lab. tarafından)

**EŞANJÖRLERDE
KOROZYONA
BAĞLI KÜTLE KAYBI
KARŞILAŞTIRMASI**

Alüminyum – Bakır Isı Eşanjörleri



- Alüminyum oksit tabakası tuzlara karşı yalnızca orta düzeyde bir dirence sahiptir.
- Bakırın varlığı ile galvanik korozyon başlar, bakır borunun etrafındaki alüminyum da çözülür.
- Alüminyum oksit, asit ve alkali ortamlara karşı çok zayıf bir dirence sahiptir.



- Hızlandırılmış korozyon testleri, alüminyumun hızlı bir kütle kaybı olduğunu göstermektedir.
- 60 gün sonra, alüminyumun %15'i çözülür.

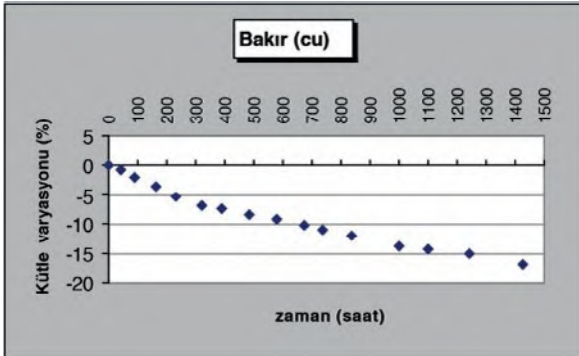


- Korunmamış bakır, sülfür ve amonyakla hızlıca reaksiyona girer.
- Korunmamış bakır, formik veya karıncalı korozyonuna karşı hassastır.
- Lehim dirseklerinde ve başlıklarda sızıntılar meydana gelir.

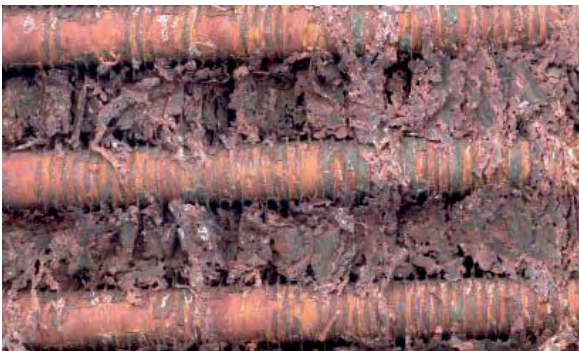
Bakır – Bakır Isı Eşanjörleri



- Bakır oksit tabakasının tuzlara karşı zayıf bir direnci vardır.
- Bakır ve bakır-oksidin her ikisi de çevreden oluşan kimyasal kirliliğe karşı çok zayıf bir dirence sahiptir.
- Tuz ve endüstriyel kirliliğe sahip ortamlarda bakır-bakır serpantinler hızla bozulacak.



- Hızlandırılmış korozyon testleri bakırın, alüminyumdan bile daha hızlı bir kütle kaybı olduğunu gösterir.
- 60 günden sonra alüminyumun % 15'ten fazlası çözülür.

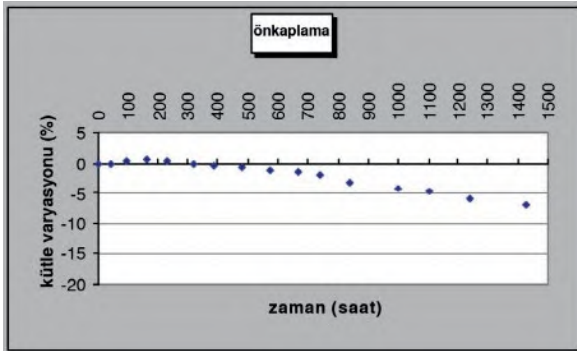


- Bakır-bakır serpantinlerde galvanik korozyon yoktur. Bakır kanatlar tüp etrafında kirlilik ve nem birikimi nedeniyle daha hızlı bozulmaktadır.
- Bakır bazı ortamlarda daha hızlı çözülür, çözünmüş bakırın çok güçlü çevresel kirletici etkisi vardır.

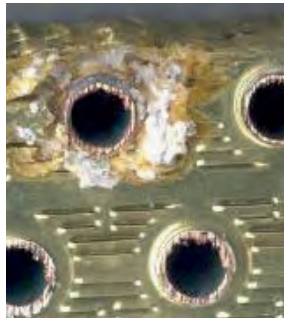
Önceden kaplanmış ısı eşanjörleri (vinil, epoksi,batarya ceket vb.)



- Isı eşanjörü üretiminden önce ön kaplama tabakaları uygulandığı için, kesme kenarları kesme ve bükmeden sonra korumasızdır.
- Filiform korozyonu ön kaplamanın altında, korumasız kanatçık kenarından başlar.
- Bakır boru ve alüminyum kanatçık arasındaki ön kaplama tabakası önemli kapasite kaybına neden olur.



- Hızlandırılmış korozyon testleri, 500 saat sonra ön kaplamanın hızlı bir kütle kaybı olduğunu göstermektedir.
- 60 gün sonra, malzemenin yaklaşık % 12'si çözülmüştür.



- Kanat köşesindeki filiform korozyonu
- Bakır boruların etrafında galvanik korozyon

BLYGOLD POLUAL (XT) GARANTİSİ

HÜKÜM VE ŞARTLAR

İşbu garanti, aşağıdaki hüküm ve şartlara tabi olarak, tescil formunda belirtilen uygulama tarihinden sonra beş yılı geçmeyecek şekilde geçerlidir. Garanti, bu tescil formunun ünite kurulduktan sonra yedi gün içinde doldurulup Blygold uygulayıcısına gönderilmemesi durumunda geçersiz olacaktır. Bu sınırlı garantinin ihlali konusunda, Kaplamanın sahada onarılması veya yeni bir serpantine yeni Kaplama uygulaması için uygulayıcının seçeneği anlamında münhasır başvuru yolunuz sınırlıdır. Bu Sınırlı Garanti, (i) değiştirilecek serpantin maliyetini, (ii) işgücü maliyetini, (iii) değiştirilecek serpantin uygulama sahasına navlununu ve (iv) soğutucu akışkanın yerine konma maliyetini KAPSAMAYACAKTIR. Serpantinler veya Kaplama belirtilmemiş bir amaçla kullanılırsa, hatalı kullanılırsa, kurcalanırsa veya yabancı elemanlarla birleştirilirse, kötü elleçleme kaynaklı hasar görürse, kötü kullanılırsa, hatalı depolanırsa veya orijinal tasarlanan amacından farklı bir şekilde kullanılırsa, uygulayıcı hasardan yükümlülük ya da sorumluluk kabul etmeyecektir. Yukarıdaki ifadenin genelliğini sınırlamaksızın, aşağıdaki hususlar bu sınırlı garantinin kapsamına dahil değildir:

1. Dahili olarak, örneğin sistemin içindeki korozif sıvılar veya gazlardan kaynaklanan hasarlar;
2. Tel fırça, izin verilmemiş kimyasallar veya serpantin temizleyiciler gibi uygun olmayan temizleme yöntemleri ya da diğer aşındırıcı eylem veya ürünlerden kaynaklanan hasarlar; veya
3. Harici korozyon koruması için uygulanan Kaplamanın bütünlüğünü bozan diğer kasıtlı veya kasıtsız eylemler ya da herhangi bir doğa olayından kaynaklanan hasarlar.

İşbu garanti sadece aşağıdaki koşullar altında ve aşağıdaki koşullarla geçerlidir:

1. Serpantin bakır veya alüminyum borular üzerinde, alüminyum kanatlardan imal edilmiş olması.
2. Serpantin maruz kalma koşullarının hiçbir zaman direnç listesinde belirtilen süre kısıtlamalarını aşmaması.
3. Blygold garanti tescil formunun doldurulmuş ve Blygold uygulayıcısı tarafından alınmış olması.
4. Tetkik / bakım gerekliliklerinin, aşağıda belirtilen onaylı kimyasallar ve maddeler kullanılarak Blygold'un önerilerine uygun şekilde yerine getirilmesi.
5. Blygold PoluAl (XT) kaplamadaki herhangi bir kusurun ihbarı, kusur keşfedildikten sonraki yedi gün içinde yazılı olarak Blygold uygulayıcısına yapılmalıdır. Bu ihbar verildikten hemen sonra Blygold uygulayıcısına veya atanmış temsilcisine kanat malzemesinin tetkiki ve/veya numune alınması ve/veya hava numunesi alınması amacıyla serbest erişim verilmelidir. Yazılı ihbar bir (1) hafta içinde verilmezse ve/veya Blygold uygulayıcısına ya da onun atanmış temsilcisine serpantini inceleme izni verilmezse, işbu garantinin ihlali için her türlü hak talebinden feragat edilmiş sayılır ve Blygold Uygulayıcısı ve/veya Blygold International bu garanti kapsamında hiçbir YÜKÜMLÜLÜK almazlar.
6. Serpantin arızası olması ve buna müteakip bahsi geçen arızanın nedeni konusunda uyumsuzluk olması durumunda, söz konusu uyumsuzluğun

çözümü için hasar gören serpantin numunesine bir elektron testi yapılacaktır. Blygold International bu testte kullanılmak üzere bağımsız bir laboratuvar görevlendirecek ve testin sonuçları bağlayıcı olacaktır.

7. İşbu garanti uyarınca verilen herhangi bir servis, garanti süresini garanti tescil formunun üzerinde belirtilen uygulama tarihinden itibaren beş yılın ötesine uzatmaz.
8. Blygold Uygulayıcı garantileri sadece Blygold Uygulayıcısının ülkesinde geçerlidir.
9. Blygold kaplama ilk olarak uygulandıktan sonra nakliye sırasında veya kurulum sırasında hasar gören serpantinler derhal Blygold Uygulayıcısının dikkatine sunulmalıdır. Böylesi bir anda kaplama, maliyeti müşteriye ait olmak üzere onarılacaktır. Hasar gören serpantin onarılmaması garantinin geçersiz kılınmasına neden olacaktır.
10. B kayıt plakası veya etiketi çıkarılır, imha edilir veya okunaksız hale getirilirse garanti geçersiz hale gelir.

YUKARIDA BAHSEDİLEN GARANTİ, ZİMNİ PAZARLANABİLİRLİK GARANTİSİ VEYA BELİRLİ BİR AMAÇ YA DA KULLANIMA UYGUNLUK GARANTİSİ DAHİL AÇIK VEYA ZİMNİ OLAN DİĞER TÜM GARANTİLERİN YERİNE GEÇER VE DİĞER HER TÜRLÜ GARANTİ AÇIKÇA TEKZİP EDİLİR VE REDDEDİLİR. SİZİN VEYA MÜŞTERİNİZİN HERHANGİ BİR ARIZI, ÖZEL VEYA DOLAYLI HASARI, TAHMİNİ KAR KAYBI VEYA HER NE SURETTE OLURSA OLSUN BAŞKA BİR EKONOMİK ZİYANINDAN, BLYGOLD UYGULAYICISI HİÇBİR DURUMDA SORUMLU OLMAYACAKTIR. BU GARANTİ SADECE SİZİN ÇIKARINIZA TAHAKKUK EDER VE HİÇBİR ÜÇÜNCÜ TARAF A DEVREDİLEMEZ.

TETKİK AND BAKIM GEREKLİLİKLERİ

Garantinin hüküm ve şartlarının parçası olarak aşağıdaki tetkik ve bakım prosedürleri gereklidir. Tetkikler sırasında tespit edilen her türlü kusur, hasar veya korozyon, derhal garanti sertifikası üzerinde belirtilen Blygold Uygulayıcısına bildirilmelidir.

1. Ünite kurulduktan hemen sonra kaplama yapılan serpantin nakliye veya taşıma sırasında meydana gelen hasarlar için tetkik edilmelidir.
2. Serpantin ve kaplamanın maksimum verimliliğinin sağlanması için serpantin periyodik olarak temizlenmeli ve tetkik edilmelidir. Temizlik işleminin sıklığı, kurulum yapılan mahalde bulunan koşullara bağlı olarak değişiklik gösterecektir. Blygold, hizmetteki serpantinlerin kurulumdan hemen sonra başlamak üzere asgari olarak 6 ayda bir temizlenmesi ve tetkik edilmesini gerektirir. Sahil bölgelerinde 3 ayda bir tetkik ve temizlik yapılması gerekir. Blygold uygulayıcınız sizin kurulumunuzun tetkik ve bakım sıklığı konusunda size bilgi verecektir.
3. Serpantin, düşük basınçlı bir püskürtme cihazı kullanarak, temiz tatlı su ile durulanmalı, Blygold Clean ve su içeren çözelti ile yıkanmalı ve temiz tatlı su ile etrafıca durulanmalıdır. Blygold bunun ünitenin ömrü boyunca yapılmasını, sadece serpantin korozyon direncini artıracak için değil aynı zamanda ünitenin çalışma verimliliğini de iyileştireceği için tavsiye etmektedir.
4. Her yıkama sonrasında serpantin, herhangi bir hasar, korozyon başlangıcı veya kaplamada bozunum olup olmadığını tespit için tetkik edilmelidir.

PoluAl XT Direnç Listesi

İnorganik asitler	Maks. konsantrasyon / ppm
Arsenik asit	641
Borik asit	641
Hidrojen karbonat	641
Kromik asit	641
Bromik asit	320
Hidroklorik asit	320
Hidrojen florür	20
Nitrik asit	320
Sülfürik asit	320
Fosforik asit	320
Perklorik asit	320
Selenik asit	320
Sülfonik asit	641

Organik asitler	Maks. konsantrasyon / ppm
Asetik asit	320
Benzoik asit	320
Laktik asit	320
Fenoller	320
Sitrik asit	320
Yağ asitleri	320
Formik asit	80
Hidrosiyamik asit	320
Malik asit	320
Margarik asit	320
Pikrik asit	320
Oleik asit	320
Oksalik asit	320
Sülfamik asit	320
Tartarik asit	320
Barn Stone asidi	320
Palimitik asit	320
Tanin	320
Ftalik asit	320
Propiyonik asit	80
Salisilik asit	320
Sterik asit	320
Valerik asit	320

Organik asitler	Maks. konsantrasyon / ppm
Amonyak	160
Sodyumhidroksit	20
Potasyum hidroksit çözeltisi	20
Lityum hidroksit	20
Kalsiyum hidroksit	20
Magnezyum hidroksit	20

Eterler	Maks. konsantrasyon / ppm
Dietileter	20
Asetik eter	20

Aromatik hidrokarbonlar	Maks. konsantrasyon / ppm
Ksilen	640
Toluen	640
Asfalt	640
Antrasen	640
Benzopirin	640
Benzen	640
Çözücü nafta	640
Naftalin	640
Terpenler	640

Alifatik hidrokarbonlar	Maks. konsantrasyon / ppm
Beyaz ispirto	640
Beyaz ispirto	640
Shellsol TD	640
Bitüm	640
Isopar G	640
Parafin	640
Parafin yağı	640

Alkoller	Maks. konsantrasyon / ppm
Metanol	320
Etanol	320
Isopropanol	320
n-Butanol	320
Amil alkol	320
Benzil alkol	320
Diasetonol alkol DAA	320
Gliserin	320
n-Propanol	320
Pentanol	320

Yakıtlar ve Yağlar	Maks. konsantrasyon / ppm
Mazot	640
Akaryakıt	640
Petrol	640
Süperpetrol	640
Kerosen	640
Sferik yağlar	640
LPG	640
Madeni Yağlar	640
Fren sıvısı	640
Skdrol	640
Hayvansal yağlar	640
Etrik yağlar	640
Bitkisel Yağlar	640
Butagas	640
Asetilen	640

PoluAl XT Direnç Listesi

Esterler	Maks. konsantrasyon / ppm
Etilasetat	160
Amilasetat	160
Propilasetat	160
Etiloksalat	160
Butilasetat	160
Butil propionat	160
Etilformiat	160
Etilbenzoat	160

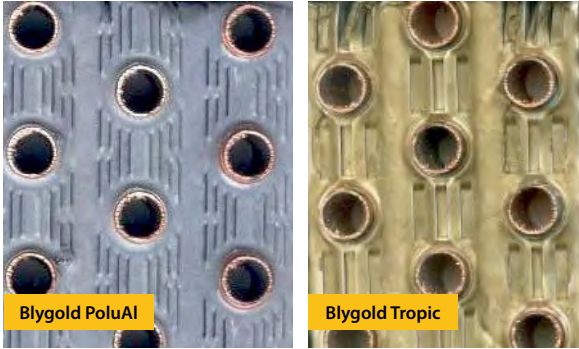
Ketonlar ve Aldehidler	Maks. konsantrasyon / ppm
Aseton	320
Asetaldehid	320
Benzaldehid	320
Fomaldehid	320
Salisilaldehid	320
Diisobutiketon	320
Metilisobutiketon	320
Metiletilketon	320
Butanal	320
Krotonaldehid	320

Halojenize Hidrokarbonlar	Maks. konsantrasyon / ppm
Trikloreten	20
Metilenklorür	20
Metilbromid	20
Tetraklormetan	20
Dikloreten	20
Trikloreten	20
Perkloretilen	20
Tetraiodikmetan	20
PCB	20

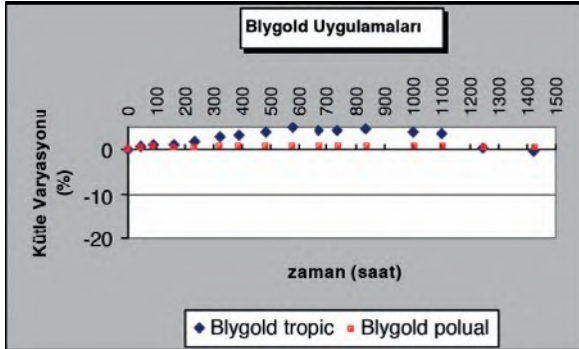
Tuzlar ve sulu çözeltiler	Maks. konsantrasyon / ppm
Sodyum tuzları	640
Potasyum tuzları	640
Kalsiyum tuzları	640
Alüminyum tuzları	640
Amonyum tuzları	640
Baryum tuzları	640
Bakır tuzları	640
Kurşun tuzları	640
Lityum tuzları	640
Magnezyum tuzları	640
Cıva tuzları	640
Litopon	640
Hidrokinon	640
Demir tuzları	640

Diğerleri	Maks. konsantrasyon / ppm
Karbondisülfid	160
Hidrojenperoksit	320
Hidrohensülfid	20
Klor	64

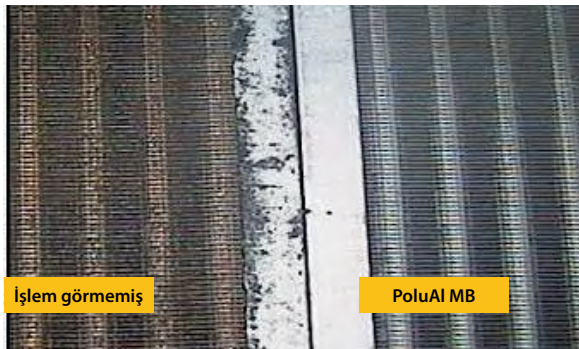
Blygold PoluAl Korumalı Eşanjörler



- Blygold PoluAl veya Blygold Tropic uygulaması ile, ısı eşanjörleri uzun bir süre korozyondan arınmış olacaktır.
- Püskürtme ile uygulanmış ısı iletkeni kaplama, kapasite üzerinde küçük bir etki ile bütün sistemi kaplar.
- Galvanik korozyon, kanat kenar korozyonu, soyulma yok.



- Hızlandırılmış korozyon deneyleri Tropic veya PoluAl kaplamanın 1500 saate kadar hızlı bir kütle kaybının olmadığını göstermiştir.
- Tropic uygulama, tuz birikmesi nedeniyle kütle artışına yol açabilir, PoluAl daha az kir tutar ve kütle olarak sabit kalır.



- PoluAl'in özel versiyonu PoluAl MB'dir, bu ürün PoluAl'ye göre daha az kir tutan bir üründür.
- Mantar ve bakteri gibi mikroorganizmalar kolayca bu ürüne yapışamazlar. PoluAl MB ile işlem görmüş yüzeylerde koku ve kirlenme gibi sorunlar önemli ölçüde azalır.

Office Buildings



European Parliament, Belgium

'Agreeable working conditions are characterized by a suitable climate'

'We use much less energy'

'We recouped the costs within a year'

'We are assured of a reliable climate system'

WHY PROTECT OFFICE BUILDING'S CLIMATE SYSTEMS?

- City gasses and acid rain are highly corrosive
- Industry gasses are highly corrosive

HOW

- Patented Blygold application protocol

BENEFITS

- Energy savings up to 20%
- Extends the lifetime of the climate system
- Prevents breakdown of the climate system
- Treatment costs can be recovered in 1 year

Office Buildings



INCREASED RISKS FOR CLIMATE SYSTEMS IN OFFICE BUILDINGS

Indoor climate is influencing man's well being at an ever-increasing rate. Office buildings depend greatly on the air conditioning system to control sick absenteeism, productivity and energy consumption. The ever increasing outside air pollution, salty winds and industrial gasses create a corrosive environment for the air conditioning systems. A corroded air cooled heat exchanger causes a higher condensing temperature resulting in higher energy consumption and reduced cooling capacity.

Offices all over the world use Blygold to ensure a high efficient and hygienic air conditioning system.

ENERGY SAVINGS TOP PRIORITY

The Protocol of Kyoto, formulated in 1997, aims to minimize the emissions of greenhouse gasses.

141 countries have agreed to reduce the emissions of greenhouse gasses from the level in 1990 by an average of 5% during the period between 2008 and 2012.

Energy conservation at all levels makes a substantial contribution to these emissions. Nowadays energy conservation should be an item on the agenda of every Facility Manager.

Climate systems and the major consumers of energy are need to be assigned top priority.

CONTACT

Blygold International B.V.
PO Box 44, 3990 DA Houten The Netherlands
Phone: +31 30 6344344 – Fax: +31 30 6344300
E-mail: info@blygold.com – www.blygold.com



A SELECTION OF REFERENCES

- Fortis Bank
- European Parliament
- Coca Cola
- Covee
- ABN Amro
- Shell International Chemicals
- British American Tobacco BV
- Heineken Nederland BV
- Esso Nederland BV

PRACTICAL EXAMPLE

	Cooler without Blygold coating	Cooler with Blygold coating
Condensation temperature	56 °C	48 °C
Energy consumption	119 kW	113.4 kW
Running hours per annum (598 MW cooling capacity)	2000	1834
Energy consumption	238000 kWh	207775 kWh

ENERGY SAVINGS 13%

Contact your local Blygold applicator for extensive test reports

YOUR LOCAL BLYGOLD APPLICATOR

Sports Facilities



Miami Dolphins Sun Life Stadium

Cleaning and coating of condensers, refurbishment of air handling units in football, rugby and American football stadiums.



O2 Arena London

Cleaning and coating of condensers at aquatic centres around the world. The atmosphere at swimming pools, saturated with chlorine, is highly corrosive, especially for the HVAC equipment.



Gold Coast Aquatic Centre

Air handling unit renovation, duct cleaning, corrosion protection and chemical-technical cleaning of HVAC equipment at sports facilities.



Gym / sports centre

Sports Facilities



SPORTS IN OPTIMAL CONDITION

Facility managers for sports facilities face different challenges. Some installations only have extreme peak loads during big sporting events, others operate 24/7 for on-going sport activities. The need for optimal efficiency, low maintenance and high reliability is therefore eminent. Heat exchangers play a key role in all air-conditioning systems with respect to efficiency and performance. These heat exchangers are subject to corrosion and pollution much more than any other part of the installation. Blygold heat exchanger protection significantly increases the reliability of cooling equipment. Lifetime extension, reduction of efficiency loss and lower maintenance frequency have convinced many facility managers of some of the world's most famous sporting arenas to work with Blygold.

COOLING WITH HIGH EFFICIENCY & RELIABILITY

The Blygold heat exchanger protection does not have an impact on the heat transfer capacity of an installation. Through a remarkable application technique the total heat-exchanging surface is protected with a thin but dense coating layer. This means that not only the lifetime of the heat exchangers will be extended, the cooling capacity will remain intact as well. The risk of breakdowns will be much lower, and related costs can be avoided. Huge savings can easily be obtained simply by having the heat exchangers treated by a Blygold certified applicator before or after installation.

A SELECTION OF OUR WORK

- FC Utrecht
Galgenwaard Stadium
- Miami Dolphins
Sun Life Stadium Coast
- Gold Aquatic Centre
- Arsenal Emirates Stadium
- PSV Eindhoven
Philips Stadium
- Chelsea Stamford Bridge Stadium
- Florida Atlantic University
Basketball Arena
- KNVB / Royal Dutch Football Association

PRACTICAL EXAMPLE

	Cooler without Blygold coating	Cooler with Blygold coating
Condensation temperature	56 °C	48 °C
Energy consumption	119kW	113.4KW
Running hours per annum		
(598 MW cooling capacity)	2000	1834
Energy consumption	238000 kWh	207775 kWh

ENERGY SAVINGS 13%

Contact your local Blygold applicator for extensive test reports

CONTACT

Blygold International B.V.
PO Box 44, 3990 DA Houten The Netherlands
Phone: +31 30 6344344 – Fax: +31 30 6344300
E-mail: info@blygold.com – www.blygold.com



YOUR LOCAL BLYGOLD APPLICATOR

Power Plants



Power plant cooling equipment

Cleaning and coating of 3 chillers on location and after installation at Stanwell Power Station, Rockhampton, QLD, Australia. Total treated finned surface: 10.515m². Manufacturer: Smardt-Powerpax Pty Ltd.



Powerpax chillers at Stanwell Power Station

Cleaning, deoxidation and coating of 20 dry coolers on location, after installation at Limbe Power Station, Cameroon. Manufacturer: Alfa Laval. Total treated heat exchange surface: 74.540m².



Overview airfin banks, Limbe Power Station

10 airfin banks treated at the facility of Blygold Netherlands. Total treated finned surface: 46.550m². Manufacturer: Bronswerk Heat Transfer B.V. Installation for N.V. Nederlandse Gasunie in Spijk, Groningen, The Netherlands.



Inspection after 2 years of operation

Power Plants



A SELECTION OF CLIENTS

- Hyundai Heavy Industries
- Alfa Laval
- STX Corporation
- AR Industrial
- Doosan Heavy Industries
- Wärtsilä

CORROSION DEVELOPMENT IN POWER PLANTS

Continuity in the operation of power plants is extremely important. Efficient cooling equipment is essential to create this continuity. The problem is that air-cooled heat exchangers are very vulnerable to corrosive attack from sulphuric and salty environments. Failure of the cooling equipment at power plants will cause capacity loss and even plant shut down. It is essential that the cooling elements are well protected against these high risks of corrosion and pollution. Blygold heat exchanger protection significantly increases the reliability of cooling equipment. Lifetime extension, reduction of efficiency loss and lower maintenance frequency have convinced many power plant managers and suppliers to work with Blygold.

PRODUCE ENERGY IN AN EFFICIENT WAY

Blygold heat exchanger protection will minimize capacity loss of an installation caused by corrosion and pollution. Through a remarkable application technique the total heat-exchanging surface will be protected with a thin but dense coating layer, extending the lifetime of the heat exchangers. The risk of breakdowns will be much lower, and related costs can be avoided. Substantial savings can easily be obtained simply by having the heat exchangers treated by a Blygold certified applicator before or even after installation.

PRACTICAL EXAMPLE

	Cooler without Blygold coating	Cooler with Blygold coating
Condensation temperature	56 °C	48 °C
Energy consumption	119 kW	113.4 kW
Running hours per annum (598 MW cooling capacity)	2000	1834
Energy consumption	238000 kWh	207775 kWh

ENERGY SAVINGS

13%

Contact your local Blygold applicator for extensive test reports

CONTACT

Blygold International B.V.
PO Box 44, 3990 DA Houten The Netherlands
Phone: +31 30 6344344 – Fax: +31 30 6344300
E-mail: info@blygold.com – www.blygold.com



YOUR LOCAL BLYGOLD APPLICATOR

Palm Island



Palm Island, Dubai

**'We simply *can't* permit
air conditioning breakdowns'**

*'Our guests expect
luxury and comfort,
and that certainly includes
good air conditioning'*

**'Air conditioning systems
which consume low amounts of
energy are indispensable with
today's high energy prices'**

**'We won't need to concern
ourselves about our climate
system in the coming years'**

WHY PROTECT PALM ISLAND'S CLIMATE SYSTEMS?

- Salty air and sand storms are highly corrosive
- Humidity is highly corrosive

HOW

- Patented Blygold application protocol

BENEFITS

- Energy savings up to 20%
- Extends the lifetime of the climate system
- Prevents breakdown of the climate system
- Treatment costs can be recovered in 1 year

Palm Island



Palm Island is located in Dubai and is a man-made island sculpted into the sea. Dubai has a highly corrosive environment with high levels of salt, humidity, industry and sand. The combination of these elements leads to rapid corrosion of the heat exchanger. Once corrosion occurs the heat exchanger will experience failures resulting in higher energy costs. Because of this aggressive environment all of the air conditioning units at Palm Island have been treated with Blygold.

Blygold has successfully protected 12.000 air conditioning units at Palm Island.

ENERGY SAVINGS TOP PRIORITY

The Protocol of Kyoto, formulated in 1997, aims to minimize the emissions of greenhouse gasses.

141 countries have agreed to reduce the emissions of greenhouse gasses from the level in 1990 by an average of 5% during the period between 2008 and 2012.

Energy conservation at all levels makes a substantial contribution to these emissions. Nowadays energy conservation should be an item on the agenda of every Facility Manager.

Climate systems are the major consumers of energy and need to be assigned top priority.

CONTACT

Blygold International B.V.
PO Box 44, 3990 DA Houten The Netherlands
Phone: +31 30 6344344 – Fax: +31 30 6344300
E-mail: info@blygold.com – www.blygold.com



PRACTICAL EXAMPLE

	Cooler without Blygold coating	Cooler with Blygold coating
Condensation temperature	56 °C	48 °C
Energy consumption	119 kW	113.4 kW
Running hours per annum		
(598 MW cooling capacity)	2000	1834
Energy consumption	238000 kWh	207775 kWh

ENERGY SAVINGS

13 %

Contact your local Blygold applicator for extensive test reports

YOUR LOCAL BLYGOLD APPLICATOR

Museums



Louvre Museum, France

'As Curator, I have to
have full confidence in
our air conditioning systems'

*Damage to pictures
and statues is prevented'*

**'Energy conservation
not only reduces costs,
but also spares
the environment'**

'An excellent air quality
is essential to the conservation
of our art treasures'

WHY PROTECT MUSEUM S' CLIMATE SYSTEMS?

- City gasses are highly corrosive
- Humidity is highly corrosive

HOW

- Patented Blygold application protocol

BENEFITS

- Energy savings up to 20%
- Extends the lifetime of the climate system
- Prevents breakdown of the climate system
- Treatment costs can be recovered in 1 year

Museums



Louvre Museum, France

A SELECTION OF REFERENCES

- Louvre Museum
- Van Gogh Museum
- Rijksmuseum
- Beaubourg

INCREASED RISKS FOR CLIMATE SYSTEMS IN MUSEUMS

One of the most important considerations in operating a museum is the air quality. Museums house collections of artwork that require proper temperature, humidity control and clean air. When the atmosphere in a museum is not according to strict specifications this can result in high restoration costs or damaged artwork. An ever-increasing rate of air pollution is threatening air conditioning systems and the buildings they are in. Pollution will not only affect the indoor air quality but also the performance of the air conditioning system. A corroded air cooled heat exchanger causes a higher condensing temperature resulting in higher energy consumption.

Museums all over the world have chosen Blygold to protect their air conditioning system to ensure a long life, optimal performance and reduced energy costs.

ENERGY SAVINGS TOP PRIORITY

The Protocol of Kyoto, formulated in 1997, aims to minimize the emissions of greenhouse gasses.

141 countries have agreed to reduce the emissions of greenhouse gasses from the level in 1990 by an average of 5% during the period between 2008 and 2012.

Energy conservation at all levels makes a substantial contribution to these emissions. Nowadays energy conservation should be an item on the agenda of every Facility Manager.

Climate systems are the major consumers of energy and need to be assigned top priority.

CONTACT

Blygold International B.V.
PO Box 44, 3990 DA Houten The Netherlands
Phone: +31 30 6344344 – Fax: +31 30 6344300
E-mail: info@blygold.com – www.blygold.com



PRACTICAL EXAMPLE

	Cooler without Blygold coating	Cooler with Blygold coating
Condensation temperature	56 °C	48 °C
Energy consumption	119 kW	113.4 kW
Running hours per annum (598 MW cooling capacity)	2000	1834
Energy consumption	238000 kWh	207775 kWh

ENERGY SAVINGS

13%

Contact your local Blygold applicator for extensive test reports

YOUR LOCAL BLYGOLD APPLICATOR

Military Bases



Pearl Harbor, United States

**‘We must be able
to concentrate in the most
demanding situations’**

*A reliable climate system
is absolutely essential’*

**‘The cost savings
have enabled to increase
our other budgets’**

**‘We are now armed
against salt water’**

WHY PROTECT MILITARY BASES’ CLIMATE SYSTEMS?

- Industry gases are highly corrosive
- Acid rain is highly corrosive
- Salty winds and sand are highly corrosive

HOW

- Patented Blygold application protocol

BENEFITS

- Energy savings up to 20%
- Extends the lifetime of the climate system
- Prevents breakdown of the climate system
- Treatment costs can be recovered in 1 year

Military Bases



Pearl Harbor, United States

A SELECTION OF REFERENCES

- U.S. Naval Base
- U.S. Airforce Base
- U.S. Army Base
- Camp Pendleton
- Marine Corp Station
- North Island Naval Station
- U.S. Border Patrol

INCREASED RISKS FOR CLIMATE SYSTEMS ON MILITARY BASES

At an ever-increasing rate, corrosion is occurring due to acid rain, salty winds, industrial gasses and other aggressive exterior influences. Air cooled heat exchangers are very sensitive to corrosion which has a great impact on performance. A corroded air cooled heat exchanger causes a higher condensing temperature resulting in higher energy consumption.

The reduction in replacements costs and energy consumption is the main reason for maintenance and Facility Managers at military bases to use Blygold protected air conditioners all over the world.

ENERGY SAVINGS TOP PRIORITY

The Protocol of Kyoto, formulated in 1997, aims to minimize the emissions of greenhouse gasses.

141 countries have agreed to reduce the emissions of greenhouse gasses from the level in 1990 by an average of 5% during the period between 2008 and 2012.

Energy conservation at all levels makes a substantial contribution to these emissions. Nowadays energy conservation should be an item on the agenda of every Facility Manager.

Climate systems are the major consumers of energy and need to be assigned top priority.

CONTACT

Blygold International B.V.
PO Box 44, 3990 DA Houten The Netherlands
Phone: +31 30 6344344 – Fax: +31 30 6344300
E-mail: info@blygold.com – www.blygold.com



PRACTICAL EXAMPLE

	Cooler without Blygold coating	Cooler with Blygold coating
Condensation temperature	56 °C	48 °C
Energy consumption	119 kW	113.4 kW
Running hours per annum (598 MW cooling capacity)	2000	1834
Energy consumption	238000 kWh	207775 kWh

ENERGY SAVINGS 13%

Contact your local Blygold applicator for extensive test reports

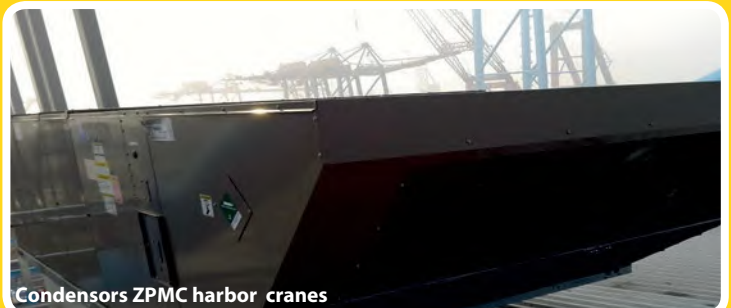
YOUR LOCAL BLYGOLD APPLICATOR

Transport & Construction



Korean Rail KTX high-speed trains

Cleaning and coating of condensers on location for ZPMC, world's biggest harbor crane manufacturer, Shanghai China. On average 6 - 8 units per crane, 15 - 20 cranes per year. Manufacturer of condensing units: Johnson Controls - York.



Condensers ZPMC harbor cranes

Coating of > 250 radiator coils per year to be installed in Volvo Construction Equipment. Treatment at workshop Blygold Netherlands. Manufacturer and client: Modine Manufacturing Company.



Volvo Construction Equipment

Coating and refurbishment of both new and used coils for Queensland Rail, Australia; Citytrain and Tilt train long distance trains. On average > 500 coils per year, all copper/copper. Manufacturer: Sigma-HVAC, part of Knorr Bremse AG.



Queensland Rail Tilt long distance train:

Transport & Construction



INTENSIVE USE REQUIRES INTENSIVE PROTECTION

Trains, planes, loaders and excavators are just a few examples of moving equipment for commercial use that will be used intensively. They have to be working on a tight schedule and have to do so for long periods of time without service or maintenance. This use, combined with the highly corrosive environment the equipment is subject to, demands a lot of the machines and their installations. Only the best materials can be used for them and maintenance is an absolute must. Downtime and reliability are key objectives for maintenance and project managers in the transport and construction business. To achieve both of these objectives, Blygold is more often than not the preferred choice when it comes to corrosion protection for the heat exchangers of this type of equipment.

PRODUCE ENERGY IN AN EFFICIENT WAY

Blygold heat exchanger protection will minimize capacity loss of an installation caused by corrosion and pollution. Through a remarkable application technique the total heat-exchanging surface will be protected with a thin but dense coating layer, extending the lifetime of the heat exchangers. The risk of breakdowns will be much lower, and related costs can be avoided. Substantial savings can easily be obtained simply by having the heat exchangers treated by a Blygold certified applicator before or even after installation.

CONTACT

Blygold International B.V.
PO Box 44, 3990 DA Houten The Netherlands
Phone: +31 30 6344344 – Fax: +31 30 6344300
E-mail: info@blygold.com – www.blygold.com



A SELECTION OF REFERENCES

- Korean Rail KTX high-speed trains
- Volvo Construction Equipment
- Deutsche Bahn / German Rail
- ZPMC Heavy Industries Co. Ltd.
- Caterpillar earth moving equipment
- KLM Royal Dutch Airlines



PRACTICAL EXAMPLE

	Cooler without Blygold coating	Cooler with Blygold coating
Condensation temperature	56 °C	48 °C
Energy consumption	119 kW	113.4 kW
Running hours per annum (598 MW cooling capacity)	2000	1834
Energy consumption	238000 kWh	207775 kWh

ENERGY SAVINGS

13%

Contact your local Blygold applicator for extensive test reports

YOUR LOCAL BLYGOLD APPLICATOR

Airports



Heathrow Airport, United Kingdom

*'As Facility Manager
I need to be able to rely
on our climate system'*

*'A good climate system
enables us to work efficiently'*

**'The breakdown of our
air conditioning system
would completely disrupt
the airport's operations'**

*'Our customers must have
air of a good quality'*

WHY PROTECT AIRPORTS' CLIMATE SYSTEMS?

- City gasses are highly corrosive
- Polluted air is highly corrosive
- High levels of kerosene

HOW

- Patented Blygold application protocol

BENEFITS

- Energy savings up to 20%
- Extends the lifetime of the climate system
- Prevents breakdown of the climate system
- Treatment costs can be recovered in 1 year

Airports



Shanghai Airport, China

INCREASED RISKS FOR CLIMATE SYSTEMS AT AIRPORTS

Every year millions of passengers visit airports all over the world. These airport buildings need a well maintained air conditioning as it is essential for an improved indoor air quality. At an ever-increasing rate, corrosion occurs due to acid rain, discharge of kerosene, salty winds, industrial gasses and other aggressive exterior influences. A corroded air cooled heat exchanger causes a higher condensing temperature and a lower cooling capacity, resulting in a higher energy consumption of the system.

Blygold protects air conditioners of airports all over the world. This results in benefits for the passengers, facility owners, Maintenance Managers and equipment manufacturers.

ENERGY SAVINGS TOP PRIORITY

The Protocol of Kyoto, formulated in 1997, aims to minimize the emissions of greenhouse gasses.

141 countries have agreed to reduce the emissions of greenhouse gasses from the level in 1990 by an average of 5% during the period between 2008 and 2012.

Energy conservation at all levels makes a substantial contribution to these emissions. Nowadays energy conservation should be an item on the agenda of every Facility Manager.

Climate systems are the major consumers of energy and need to be assigned top priority.

CONTACT

Blygold International B.V.
PO Box 44, 3990 DA Houten The Netherlands
Phone: +31 30 6344344 – Fax: +31 30 6344300
E-mail: info@blygold.com www.blygold.com



A SELECTION OF REFERENCES

- Heathrow Airport
- Schiphol Airport
- Gatwick Airport
- Glasgow Airport
- Manchester Airport
- Shanghai Airport
- Aéroport-de-Lyon-St. Exupéry

PRACTICAL EXAMPLE

	Cooler without Blygold coating	Cooler with Blygold coating
Condensation temperature	56 °C	48 °C
Energy consumption	119kW	113.4KW
Running hours per annum (598 MW cooling capacity)	2000	1834
Energy consumption	238000 kWh	207775 kWh

ENERGY SAVINGS 13%

Contact your local Blygold applicator for extensive test reports

YOUR LOCAL BLYGOLD APPLICATOR

Cruise Ships



Queen Mary 2, United Kingdom

‘The salt water can cause unprecedented problems’

‘Our guests expect luxury and comfort - and that includes air of a high quality’

‘The high energy prices make low-energy air conditioning systems absolutely indispensable’

‘Our climate system uses less energy and is more reliable’

WHY PROTECT CRUISE SHIPS’ CLIMATE SYSTEMS?

- Salty air is highly corrosive
- Humidity is highly corrosive

HOW

- Patented Blygold application protocol

BENEFITS

- Energy savings up to 20%
- Extends the lifetime of the climate system
- Prevents breakdown of the climate system
- Treatment costs can be recovered in 1 year

Cruise Ships



A SELECTION OF REFERENCES

- Queen Mary 2
- Queen Elisabeth 2
- Crystal Serenity

INCREASED RISKS FOR CLIMATE SYSTEMS ON CRUISE SHIPS

Beautiful cruise ships are always in the most corrosive environment: the ocean. Salt, wind and humidity destroy the fins and tubes of the heat exchangers in very short periods. This results in having to replace them more often and a rapid loss of capacity. Blygold PoluAl can extend the lifetime of these heat exchangers without affecting the performance.

Blygold has successfully protected air conditioning systems on several cruise ships and terminals. The key to these successful treatments is the ability to fit in the strict maintenance schedules of cruise ships.

ENERGY SAVINGS TOP PRIORITY

The Protocol of Kyoto, formulated in 1997, aims to minimize the emissions of greenhouse gasses.

141 countries have agreed to reduce the emissions of greenhouse gasses from the level in 1990 by an average of 5% during the period between 2008 and 2012.

Energy conservation at all levels makes a substantial contribution to these emissions. Nowadays energy conservation should be an item on the agenda of every Facility Manager.

Climate systems are the major consumers of energy and need to be assigned top priority.

PRACTICAL EXAMPLE

	Cooler without Blygold coating	Cooler with Blygold coating
Condensation temperature	56 °C	48 °C
Energy consumption	119 kW	113.4 KW
Running hours per annum		
(598 MW cooling capacity)	2000	1834
Energy consumption	238000 kWh	207775 kWh

ENERGY SAVINGS

13%

Contact your local Blygold applicator for extensive test reports

CONTACT

Blygold International B.V.
PO Box 44, 3990 DA Houten The Netherlands
Phone: +31 30 6344344 – Fax: +31 30 6344300
E-mail: info@blygold.com – www.blygold.com



YOUR LOCAL BLYGOLD APPLICATOR



PoluAl XT

- ✓ *Prevents corrosion*
- ✓ *Special spray technique*
- ✓ *Heat conductive*

Blygold PoluAl XT – HVAC/R coil protection

Blygold has developed pioneering coatings specifically for HVAC corrosion protection. From the very beginning Blygold has always focused on corrosion protection for heat exchangers. Different types of corrosion such as galvanic or pitting rapidly decrease the heat exchange efficiency of coils and the efficiency of the total HVAC equipment.

In the quest for more efficient air-conditioning equipment several innovations have increased the nominal efficiency of heat exchanger coils. With the introduction of enhanced fins, increased fin density, adiabatic systems and micro channels not only the nominal efficiency has increased but also pollution and corrosion vulnerability. High pressure failures, early replacements and increased power consumption can be prevented with the right preventive and corrective measures. Protecting these heat exchangers calls for specialists. The geometry makes the application of coatings complicated and the need for heat transfer excludes standard coating systems.

WITH BLYGOLD POLUAL XT



WITHOUT BLYGOLD POLUAL XT



Special product

Our most coveted product is PoluAl XT: an aluminium pigmented polyurethane coating especially developed for the protection of air-cooled heat exchangers. PoluAl XT stands apart from the rest. It has an excellent chemical and UV resistance. It offers flexibility, excellent adhesion with negligible effect on the heat transfer. Plus it can be applied in a very thin layer, to prevent pressure drop. PoluAl XT combines all these properties with extraordinary corrosion protection.

- ✓ Heat conductive
- ✓ 11.000+ hours salt spray test
- ✓ UV resistance
- ✓ Ultra thin layer (20 µm) to prevent pressure drop
- ✓ Highly Flexible

The application

A good coating will only perform when applied in a high quality process. Coating heat exchangers requires specialists that are able to apply the coating on every piece of bare metal present in a heat exchanger. Blygold uses proprietary spray techniques that can only be practiced by certified applicators. These qualified applicators are essential to realize a corrosion resistant and maintenance friendly heat exchanger. Blygold coating application is preferably done in a conditioned Blygold workshop but is, under restricted circumstances, also possible on-site.

WITHOUT BLYGOLD POLUAL XT



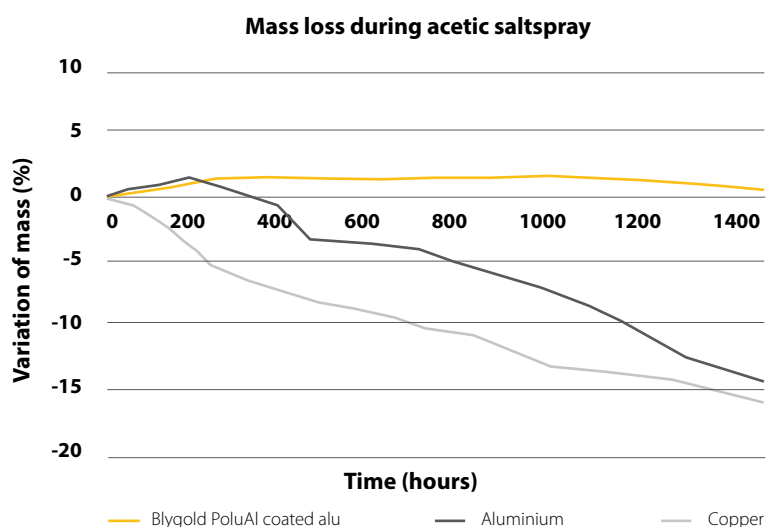
WITH BLYGOLD POLUAL XT



TECHNICAL INFORMATION

Treatment:	PoluAl XT
Coating type:	Aluminum pigmented Polyurethane
Color:	Champagne
Pretreatment:	Degreasing
Temperature Range (dry):	-20° to 150 °C (-4° to 302 °F)
Substrates:	Aluminium and copper
ASTM B117:	11,000+ hours
ASTM B-287:	4,000+ hours
Kesternich (2.0 ltr SO₂):	80 cycles
Layer Thickness:	25 -30 µm (1 mil)
Pressure Drop:	0-5%
Thermal Resistance:	0-3%
Application:	Qualified Blygold Applicator
UV Resistance:	Excellent
Adhesion (cross hatch):	0 (European) 5b (USA)
Applications:	Heat exchanging surfaces in high temperatures
Chemical Resistance:	Excellent

***A good product
is just half the job,
the application
is just as
important!***





BLYGOLD INTERNATIONAL

Blygold is an innovative and forward-thinking company offering unique and sustainable high-quality protection against corrosion. With over 40 years experience, we have the know-how and state-of-the-art products and techniques to solve any corrosion problem. Our multitude of success stories says it all.

Application protocols

Because of the specific geometry of heat exchangers, the quality of the application process is just as important as the applied product. Blygold has developed specific application protocols for heat exchangers of all different dimensions, geometries and materials.

Global network

To ensure our products are applied according to these protocols, Blygold works with trained and certified applicators only. Our global network of qualified Blygold applicators can offer local support in over 60 countries around the world.



Quality

- ✓ Over 40 years of experience
- ✓ Unique application techniques
- ✓ Unrivalled test results
- ✓ All trained & qualified applicators
- ✓ ISO 9001 Certified



Innovation

- ✓ Revolutionary R&D
- ✓ Inhouse laboratory
- ✓ Deep understanding of the market
- ✓ Global awareness of customer needs
- ✓ Problem solving mentality



Sustainability

- ✓ Lifetime extension
- ✓ Energy saving & Eco Friendly
- ✓ Life Cycle Cost reduction
- ✓ Maintenance friendly
- ✓ Corporate Social Responsibility



PoluAl High Temp

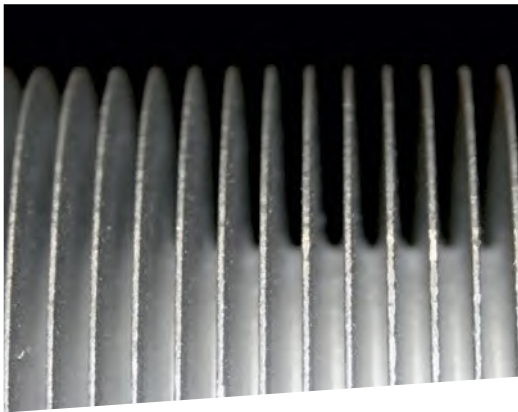
- ✓ *Prevents corrosion*
- ✓ *Up to 550 °C*
- ✓ *Heat conductive*

Prevents corrosion at temperatures up to 550 °C (1022 °F)

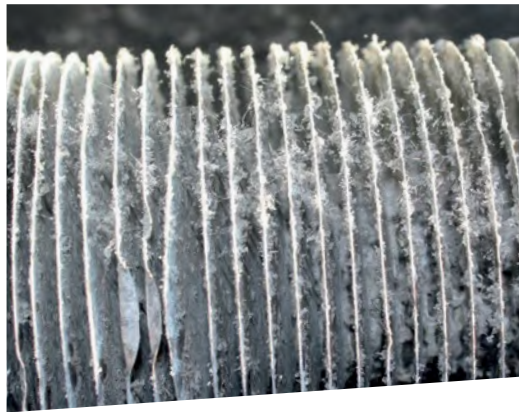
Heat exchangers that are used for heat regeneration in exhaust gasses are exposed to extreme corrosive conditions. The high temperatures, condensation and airborne chemical substances make the condition for the metals of a heat exchanger severe. Sulphur and nitrogen and chlorides are the main compounds responsible for the initiation and acceleration of corrosion.

Stainless steel is often used to cope with these conditions but this does result in much lower heat exchange capacity. Engineers often prefer to work with stainless steel tubes with aluminium fins to prevent leakages with still high heat transfer capacity. These aluminium fins need protection to cope with the harsh conditions. Protective coatings have to meet complex requirements like heat conductivity, heat and chemical resistance.

WITH BLYGOLD POLUAL HIGH TEMP



WITHOUT BLYGOLD POLUAL HIGH TEMP



Special coating

Blygold PoluAl High Temp is a heat conducting, corrosion prohibitive coating that is able to protect metals from rapid deterioration in extreme conditions and to withstand temperatures up to 550 °C (1022 °F). Blygold PoluAl High Temp will prevent capacity loss and premature deterioration of the heat exchanger. The coating can be applied to steel, aluminium, zinc and stainless steel (with special treatment).

- ✓ High chemical resistance
- ✓ Up to 550 °C (1022 °F)
- ✓ Triples the life time
- ✓ Negligible pressure drop
- ✓ Heat conductive

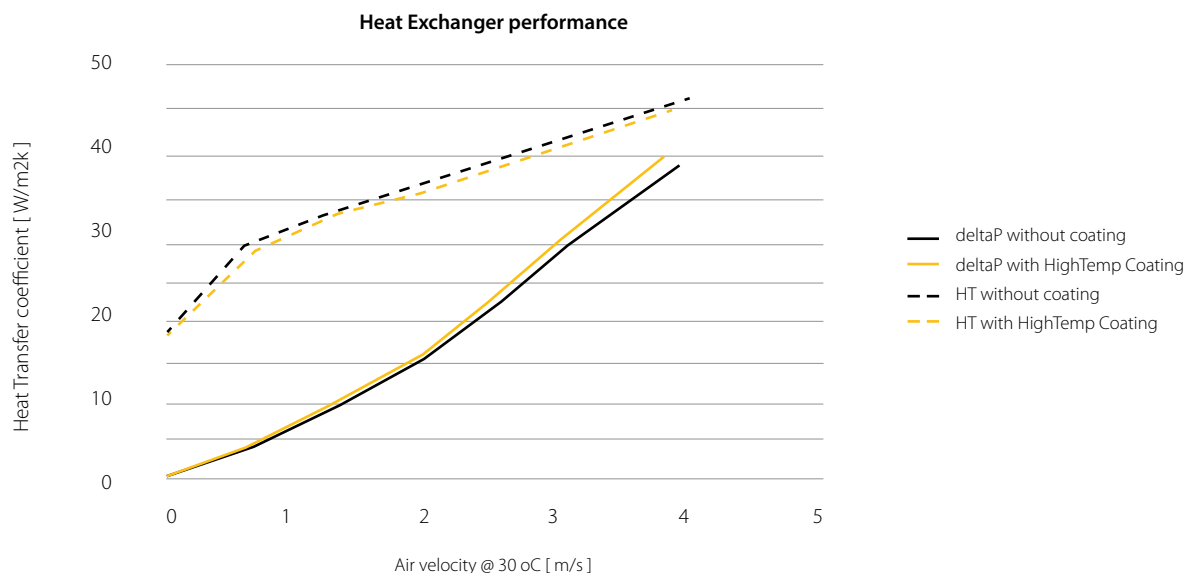
Special application

Blygold applies coatings to different types of heat exchangers. Finned tube heat exchangers are often the first choice in power plants, offshore rigs and heavy industries. This type of finned tube bundles are known for the high quality but sometimes need extra protection in corrosive environments to seal of the vulnerable metals from corrosive elements in high temperature applications special procedures must be used to get 100 % coverage with PoluAl High Temp. In addition to the Round Tube Plate Fin heat exchangers treatment protocols Blygold also developed special application procedures and coatings for these spiral tubes bundles.



TECHNICAL INFORMATION

Treatment:	Blygold PoluAl High Temp
Coating type:	Aluminum pigmented Siloxane
Color:	Silver
Pretreatment:	Blygold Passivation Treatment
Temperature Range (dry):	0 to 550 °C (32° to 1022 °F)
Substrates:	(Stainless) steel, aluminum and zinc
ASTM B117:	1.500 hours (Neutral salt spray test)
ASTM B-287:	1.500 hours (acid-salt spray test)
Kesternich (2.0 ltr SO₂):	24 cycles
Layer Thickness:	50 µm (2 mil)
Pressure Drop:	0-5% (depending on fin geometry)
Thermal Resistance:	0-3% (depending on fin geometry)
Application:	Qualified Blygold Applicator
UV Resistance:	Excellent
Adhesion (cross hatch):	0 (European) 5b (USA)
Applications:	Heat exchanging surfaces in high temperatures
Chemical Resistance:	Excellent



BLYGOLD

Blygold is an innovative and forward-thinking company offering unique and sustainable high-quality protection against corrosion. With over 40 years experience, we have the know-how and state-of-the-art products and techniques to solve any corrosion problem. Our multitude of success stories says it all.

Application protocols

Because of the specific geometry of heat exchangers, the quality of the application process is just as important as the applied product. Blygold has developed specific application protocols for heat exchangers of all different dimensions, geometries and materials.

Global network

To ensure our products are applied according to these protocols, Blygold works with trained and certified applicators only. Our global network of qualified Blygold applicators can offer local support in over 60 countries around the world.



Quality

- ✓ Over 40 years of experience
- ✓ Unique application techniques
- ✓ Unrivalled test results
- ✓ All trained & qualified applicators
- ✓ ISO 9001 Certified



Innovation

- ✓ Revolutionary R&D
- ✓ Inhouse laboratory
- ✓ Deep understanding of the market
- ✓ Global awareness of customer needs
- ✓ Problem solving mentality



Sustainability

- ✓ Lifetime extension
- ✓ Energy saving & Eco Friendly
- ✓ Life Cycle Cost reduction
- ✓ Maintenance friendly
- ✓ Corporate Social Responsibility



PoluAl XT-MB

- ✓ Corrosion resistant
- ✓ Micro organism resistant
- ✓ Heat conductive
- ✓ Treated article

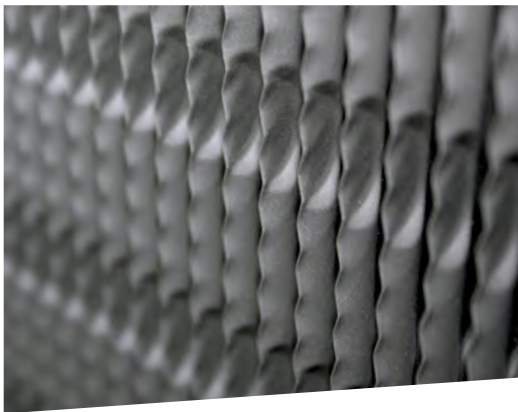
Blygold PoluAl XT-MB - Corrosion protection & Microbe resistant

Heat exchangers used to cool down an airstream or room are often exposed to corrosive environments and microbiological growth. The condensation on the fins and the airborne pollution create the perfect conditions for corrosion and microbiological growth .

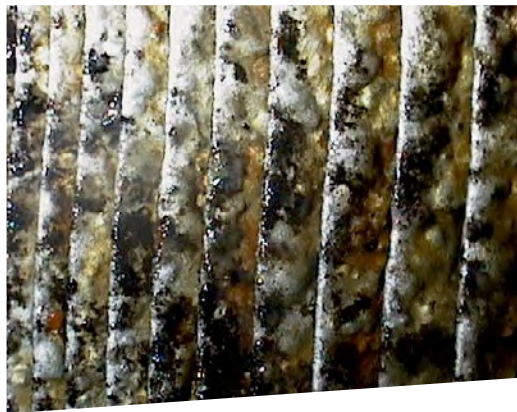
Both phenomena , corrosion and microbiological growth, will reinforce each other. Corrosion will create rough surfaces that increases the adhesion of pollution and microbes. Organisms will only grow if they are able to stick to a surface. Microbes, once settled on a surface, are able to create a very corrosive local microclimate that will affect the material they grow on.

The growth of bacteria and mould on chilled water or evaporator coils creates hygienic and smell issues. The typical smell of air-conditioning, also called dirty sock syndrome is, in fact, caused by the presence of these organisms.

WITH POLUAL XT-MB



WITHOUT POLUAL XT-MB



Special Coating

Blygold PoluAl XT-MB is a corrosion protective coating for cooling coils and evaporators. The coating shields vulnerable metals from aggressive environments. The aluminium content in the coating provides the necessary heat conductivity to make sure that coated heat exchangers have an optimal cooling capacity. Special additives ensure the applied coating film is bacteria and fungi resistant. After treating evaporators or cooling coils these articles should be considered "treated articles" and labeled as such. The efficiency of the coating to resist bacteria and fungal growth has been tested and is available upon request.

- ✓ Corrosion resistant
- ✓ Micro organism resistant
- ✓ Heat conductive
- ✓ 11000 h salt spray test
- ✓ Nano free
- ✓ Treated article

Special application

A good coating will only perform when applied in a high quality process. Coating heat exchangers requires specialists that are able to apply the coating on every piece of bare metal present in a heat exchanger. Blygold uses proprietary spray techniques that can only be practiced by certified applicators. These qualified applicators are required to make sure a corrosion and micro-organism resistant heat exchanger is created. This is preferably done in a conditioned Blygold workshop but is, under restricted circumstances, also possible on-site.



TECHNICAL INFORMATION

Coating type:	Aluminium pigmented Polyurethane
Colour:	Champagne
Pre-treatment:	Degreasing with Coil Clean AP
Temperature Range (dry):	-20 to 150°C (-4 to 302°F)
Substrates:	Aluminium, Copper, Galvanized steel
ASTM B117:	11000+ hours (neutral-salt spray test)
ASTM G85 A1:	4000+ hours (acid-salt spray test)
Layer Thickness:	25-30 µm (1 mil)
Bacteria resistance JIS Z 2801:	2010 : log reduction 4.3
Fungi resistance Din EN ISO 846 method B :	Strong fungi static effect
Pressure Drop:	0-5 % (depending on fin geometry)
Thermal Resistance:	0-3 % (depending on fin geometry)
Application:	Qualified Blygold Applicator
UV Resistance:	Excellent
Adhesion (cross hatch):	0 (European) 5b (USA)
Applications:	Chilled water and evaporator Heat Exchanger coils
Chemical Resistance:	Excellent (as per resistance list)

A good coating will only perform when applied in a high quality process

Without PoluAL XT-MB

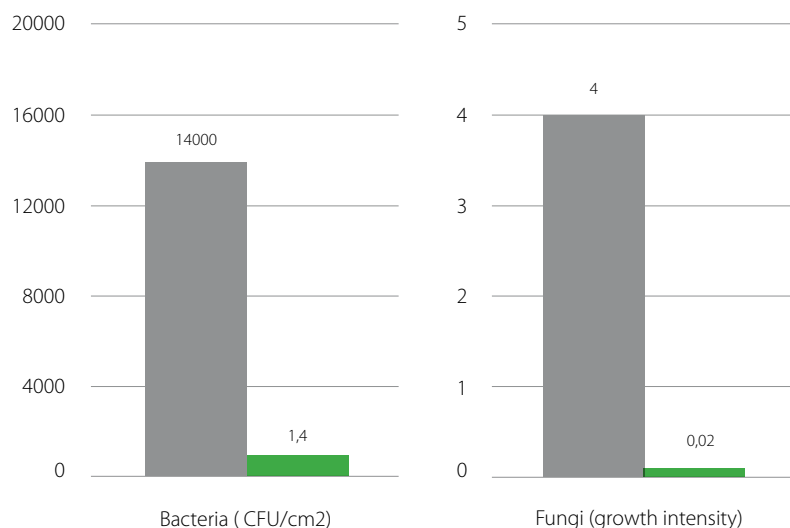
Bacteria (CFU/cm ²)	14000
Fungi (growth intensity)	4

With PoluAL XT-MB

Bacteria (CFU/cm ²)	1,4
Fungi (growth intensity)	0,0

■ Without PoluAL XT-MB
■ With PoluAL XT-MB

Micro-organism growth





BLYGOLD INTERNATIONAL

Blygold is an innovative and forward-thinking company offering unique and sustainable high-quality protection against corrosion. With over 40 years experience, we have the know-how and state-of-the-art products and techniques to solve any corrosion problem. Our multitude of success stories says it all.

Application protocols

Because of the specific geometry of heat exchangers, the quality of the application process is just as important as the applied product. Blygold has developed specific application protocols for heat exchangers of all different dimensions, geometries and materials.

Global network

To ensure our products are applied according to these protocols, Blygold works with trained and certified applicators only. Our global network of qualified Blygold applicators can offer local support in over 60 countries around the world.



Quality

- ✓ Over 40 years of experience
- ✓ Unique application techniques
- ✓ Unrivalled test results
- ✓ All trained & qualified applicators
- ✓ ISO 9001 Certified



Innovation

- ✓ Revolutionary R&D
- ✓ Inhouse laboratory
- ✓ Thorough understanding of the market
- ✓ Global awareness of customer needs
- ✓ Problem solving mentality



Sustainability

- ✓ Lifetime extension
- ✓ Energy saving & Eco Friendly
- ✓ Life Cycle Cost reduction
- ✓ Maintenance friendly
- ✓ Corporate Social Responsibility

Blygold®
CORROSION PROTECTION

P.O. box 44 3990 DA Houten
The Netherlands
www.blygold.com

T. +31 30 634 43 44
E. info@blygold.com

Your local Blygold applicator

The background image shows an industrial facility with large, grey, rectangular cabinets or enclosures. These cabinets are mounted on a red-painted metal structure. In the background, there are orange industrial cranes and a hilly landscape under a clear blue sky. The top of the image has a yellow gradient overlay.

Cabinet & Casing Coating

- ✓ *Corrosion protection*
- ✓ *UV resistant*
- ✓ *For harsh environments (C1-C5M)*
- ✓ *Abrasion resistant*

Blygold HVAC Cabinet & Casing protection

Blygold casing coatings provide a long lasting corrosion protection for HVAC equipment. The coatings are developed to be the perfect add-on to the standard applied OEM coating systems. The Blygold coating techniques and procedures create protection on all vulnerable surfaces like cutting edges, screws and bolts, tubing and construction parts. The protective coatings can be applied in the factory as well as on-site.

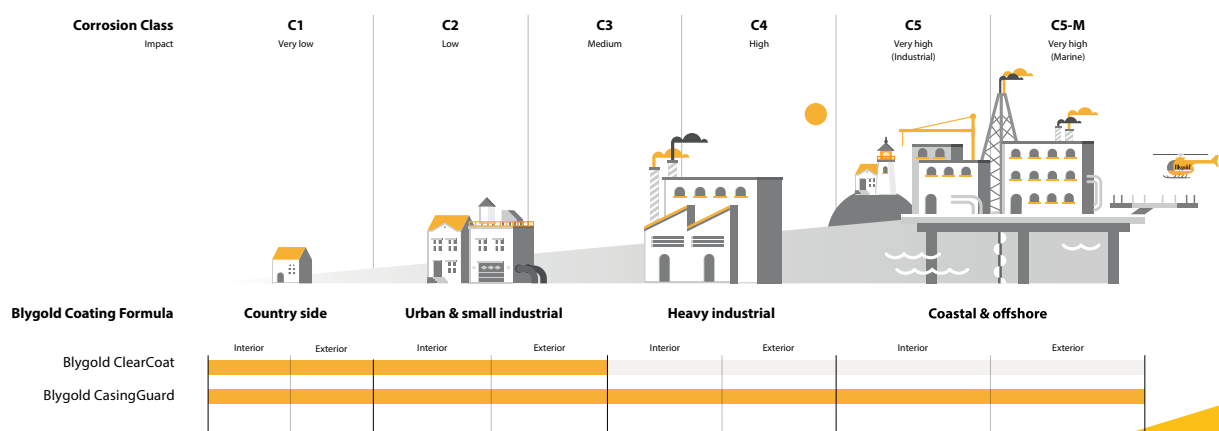
Blygold has been specializing in HVAC equipment coating for more than 40 years. Our applicators know how to handle this vulnerable equipment. Blygold maintains a quality standard that makes customers come back over and over again not only in coating application, but also in logistics and service.



*Special coatings
and unique
applications:
HVAC equipment
protection calls
for specialists*

Blygold Casing Coating compliant with ISO 12944-6

To assist corrosion experts, engineers and consultants in selecting the best corrosion protection option for every specific situation, guidelines are set in ISO 12944-6. This international standard describes different corrosion classes, and sets the benchmark on corrosion protection of steel structures by protective paint systems. Blygold coating formulas are compliant with ISO 12944-6.



Designed for the job!

Ever since Blygold was founded in 1976, our core business focused specifically on corrosion protection of HVAC equipment and especially heat exchangers. This makes us unique, and it's the reason why still today Blygold is global market leader in this industry. Our own R&D department is constantly testing and improving our range of products and services. This mentality makes Blygold the benchmark application in our industry. Blygold products are always specifically designed for their purpose. Blygold PoluAl coatings are designed to offer maximum corrosion protection without affecting the efficiency of the heat exchanger. Blygold ClearCoat and Blygold CasingGuard offer optimal protection for cabinet and casings. Blygold CasingGuard system is to be used in severe corrosive conditions while the Blygold ClearCoat system provides good protection for moderate corrosive applications. Your local Blygold representative can help you in deciding which coating system is most suitable for your application.

BLYGOLD CASINGGUARD

Blygold developed the CasingGuard coating system for the most severe exposure conditions. HVAC equipment at oil platforms, coastal environments or wastewater plants are examples where the system has a long track record. All reasonable accessible surfaces are thoroughly pretreated, primed with Refamac 3509 and finished with Refamac 3800. The primer creates excellent adhesion to OEM coatings and bare metals, special metallic pigments provide the first corrosion protective barrier. The finishing coating "3800" is designed to create coverage even on vulnerable sharp edges. The thin layer technology creates a smooth and extremely protective finish with limited layer thickness.

BLYGOLD CLEARCOAT

Blygold Clearcoat is a transparent coating system that enhances the existing OEM coating properties. The coating adheres directly to several coating types without special primer or pre-treatment. The finished surface has a high gloss and has an extremely long resistance against UV exposure. The application of the Blygold Clearcoat will also bring back faded colours of HVAC equipment. The thin and smooth film has repellent properties that limits the adhesion of pollution. The coating is applied after thorough cleaning of all visible surfaces of the HVAC equipment. Because of the transparency of the coating, the unit will maintain the original OEM colour.

TECHNICAL INFORMATION	BLYGOLD CASINGGUARD	BLYGOLD CLEARCOAT
Color	Ral 7001 (or as specified)	Transparent
Pretreatment	Degreasing, sanding and primecoat Refamac 3509	Degreasing (Blygold CoilClean AP)
Substrates	Bare metals, plastics & OEM coatings	OEM coatings
Gloss retention ASTM G154 / ISO11507	5.000h >75%	30.000h >90%
Adhesion ASTM 3359 b / ISO 2409	5B / 0	5B / 0
Salt spray test ASTM B117 / ISO 9227-NSS	>7.500h	>4.000h (OEM coating dependent)
Pull of test ISO 4624 / ASTM D4541	9,3 MPa / 9,1 MPa	ND
Class acc. standard ISO 12944 PART 6	C5-I / M	C3-C4 (as finish in system)
Layer thickness	4-6 mil (100-150 micron)	1-2 mil (25-50 micron)
Abrasion resistance ASTM D4060	-	150 mg / 4.000 turns
Flexibility ASTM D522	-	10 mm



BLYGOLD INTERNATIONAL

Blygold is an innovative and forward-thinking company offering unique and sustainable high-quality protection against corrosion. With over 40 years experience, we have the know-how and state-of-the-art products and techniques to solve any corrosion problem. Our multitude of success stories says it all.

Application protocols

To protect air-conditioning equipment from corrosion in aggressive conditions, the quality of the application process is just as important as the applied product. Blygold has developed specific application protocols for air-conditioning equipment of all different dimensions, geometries and materials.

Global network

To ensure our products are applied according to these protocols, Blygold works with trained and certified applicators only. Our global network of qualified Blygold applicators can offer local support in over 60 countries around the world.



Quality

- ✓ Over 40 years of experience
- ✓ Unique application techniques
- ✓ Unrivalled test results
- ✓ All trained & qualified applicators
- ✓ ISO 9001 Certified



Innovation

- ✓ Revolutionary R&D
- ✓ Inhouse laboratory
- ✓ Deep understanding of the market
- ✓ Global awareness of customer needs
- ✓ Problem solving mentality



Sustainability

- ✓ Lifetime extension
- ✓ Energy saving & Eco Friendly
- ✓ Life Cycle Cost reduction
- ✓ Maintenance friendly
- ✓ Corporate Social Responsibility

Blygold®
CORROSION PROTECTION

P.O. box 44 3990 DA Houten
The Netherlands
www.blygold.com

T. +31 30 634 43 44
E. info@blygold.com

Your local Blygold applicator

PoluAl MC

- Preserves high efficiency of micro channel HX
- Prevents early micro channel HX failure
- Heat conductive protective layer
- Improved water release properties
- Highly flexible for coil bending
- Reflective pigment prevents sun radiation absorption

Micro Channel Heat Exchanger Design

The Micro Channel Heat Exchanger (MCHE) development originates from the automotive industry where it is used since more than twenty years now. They have however only recently been introduced to the HVAC&R industry. Some of the big advantages are that they are lighter, more efficient and they lower the required refrigerant volume. Another advantage of an MCHE coil is that it's made out of aluminium only. This makes it less vulnerable to galvanic corrosion (caused by combining dissimilar metals) than the traditional RTPF coils. The MCHE coils not only bring the above mentioned advantages, they also bring with them extra challenges. In corrosive environments, not only the fins will corrode but also the aluminum tubes are at risk.

1 Pitting corrosion

aluminium has a protective oxide layer by nature that prevents an overall corrosion process as can be seen on steel substrates. In environments with high salt exposure aluminium tends to corrode very locally with high salt exposure, aluminium tends to corrode....

This results in local deep material loss also called pitting. On micro channel HX this may result into refrigerant leakages through the thin aluminium tube wall.

2

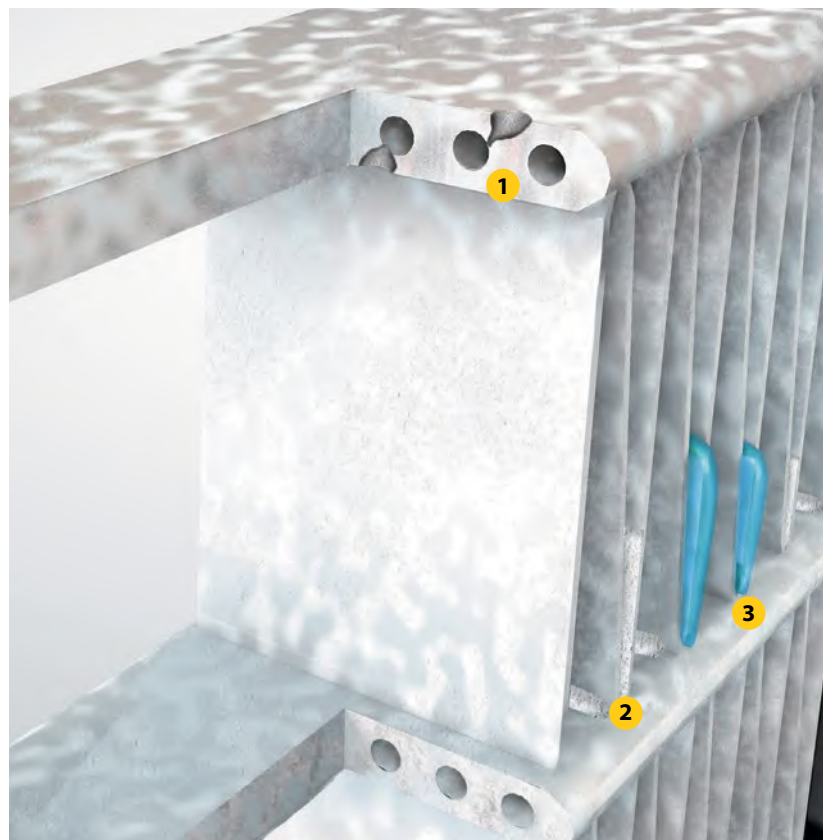
Salt accumulation

The high fin density combined with the extreme fin enhancement design results in highly efficient heat transfer. Down side of this design is the rapid salt and pollution accumulation due to the very narrow spacing. With salt accumulation occurs an increased corrosion risk.

3

Water drainage

Horizontal flat aluminium tubes combined with narrow fin spacing result in a perfect geometry for water retention after rain. This also means that accumulated pollution and salts between the fins are not washed out of the coil.



Uncoated MCHE

1 Micro channel tube protection

Blygold PoluAl MC completely seals off the vulnerable tubes from the environment. With a very thin single layer treatment the coating prevents possible pitting corrosion and refrigerant leakages.

2 Solar radiation reflective

The sunlight radiation reflecting pigmentation does not only prevent coating breakdown due to UV, it also reduces sunlight radiation heat absorption compared to black surfaces.

3 Improved water drainage

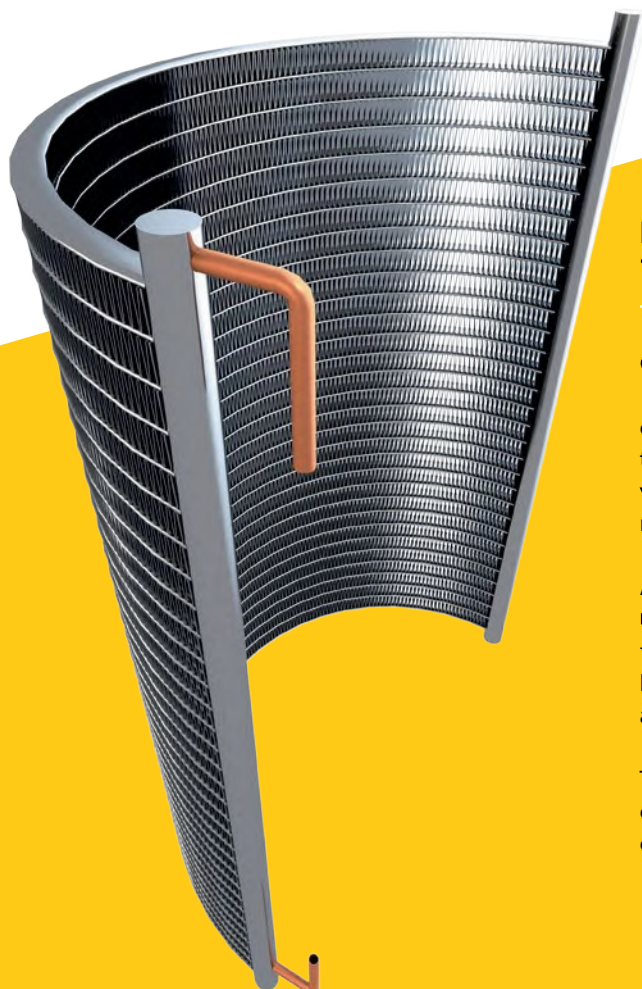
The coating surface creates improved water drainage properties for the microchannel coils. When water drains from the coil the risk for corrosion and accumulation of pollution is significantly reduced!

4 Spray applied technology

The proprietary Blygold spray technique results in 100% metal surface coverage without bridging of fin spacing between fins or fin reinforcements.



Coated MCHE



Blygold PoluAl MC: flexible coating & flexible application process

Coating flexibility

Blygold PoluAl MC is a flexible coating. Even after thermal cycle testing the coating is able to withstand flexing without risk of cracking or delaminating.

Another major advantage of this coating flexibility is that flat micro channel coils can be bent after the coating has been applied.

Tests have shown that the coating is still in perfect condition on the bended areas.

Application flexibility

PoluAl MC is applied through Blygold's special spray techniques. This makes the application very flexible. It can be applied to any size of micro channel heat exchanger without any restriction.

When coils are already bent they can also be treated with PoluAl MC.

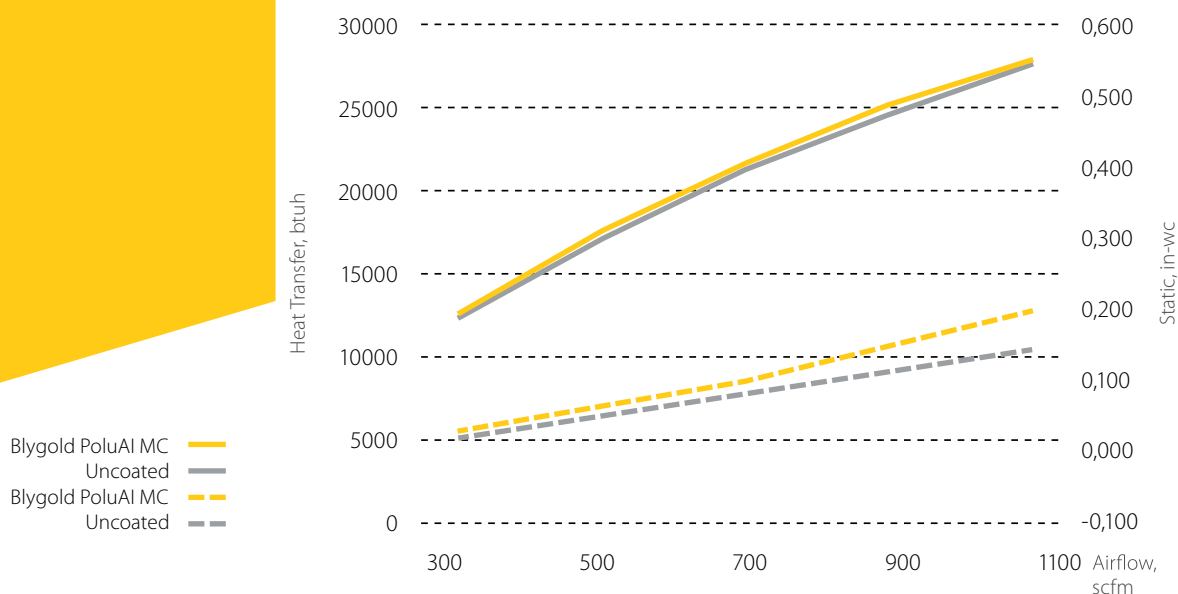
Technical information

Treatment:	Blygold PoluAl MC
Coating type:	Aluminium Impregnated Polyurethane
Colour/pigment	Sunlight radiation reflective silver, sacrificial to substrate
Pre-treatment:	Blygold Aluprep HX
Substrates:	All aluminium heat exchangers like MCHE and radiators
Layer Thickness:	20-40 µm
Pressure Drop:	0- 20 % (depending on fin geometry)
Thermal Resistance:	0-3 % (depending on fin geometry)
Application:	Qualified Blygold Applicator
UV Resistance:	Excellent
Temperature Range (dry):	-30 °C to 150°C

Test results:

SWAAT (test until leakage) :	3-5 times longer compared to uncoated coil
ASTM B117 :	4000+ hours (heat exchanger) 11.000 hours (aluminium plate)
ASTM B-287 :	4000+ hours (acid-salt spray test)
Kesternich (2.0 ltr SO ₂) :	80 cycles
Electrochemical impedance :	6,78E +07 Ω* cm ²
HX water drainage :	up to 30% improvement compared to uncoated MCHE coil
Adhesion (cross hatch) :	0 (European) 5b (USA)

Coating Performance Testing



Heat exchanger protection

- ✓ *Heat conductive corrosion protection*
- ✓ *Tripled the HX lifetime*
- ✓ *Global applicator network*
- ✓ *Factory & field application*

Blygold Corrosion protection

Blygold coatings provide a long lasting corrosion protection for air cooled heat exchangers. They seal off the heat exchanger from the environment, without affecting heat transfer and pressure drop. The heat conductive pigmentation in the coating is oriented in such a way that it creates a very high chemical resistance at a low layer thickness.

The system can be applied in the factory as well as on-site. Our specialized products, combined with our unique application procedures, make Blygold the best available option to prevent airconditioning failure and unnecessary energy consumption. Our wide range of products and services offer solutions for all types of air cooled heat exchangers.

Designed for the job!

Ever since Blygold was founded in 1976, our core business focused specifically on corrosion protection on heat exchangers. This makes us unique, and it's the reason why still today Blygold is global market leader in this industry. Our own R&D department is constantly testing and improving our range of products and services and this mentality makes Blygold the benchmark application in our industry. Blygold products are always specifically designed for their purpose. Blygold PoluAl coatings are designed to offer maximum corrosion protection without affecting the efficiency of the heat exchanger.

***A good product is just
half the job, the application
is just as important!***



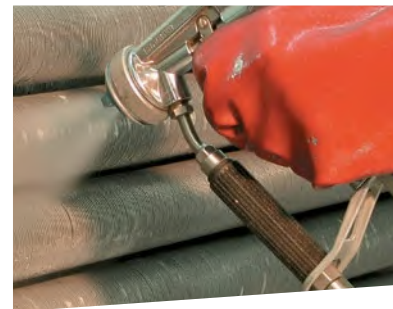
Blygold PoluAl XT(-MB)

An aluminium pigmented polyurethane coating developed for the protection of air-cooled heat exchangers. The product meets all the necessary requirements for the coating of condensers (XT) and coolers (XT-MB). PoluAl XT stands apart from the rest. It has an excellent chemical and UV resistance. It offers flexibility, excellent adhesion with negligible effect on the heat transfer. Plus it can be applied in a very thin layer, to prevent pressure drop.



Blygold PoluAl MC

This product is developed to protect the vulnerable Microchannel coils against corrosion, without affecting its unique qualities and specifications. The product is flexible, UV resistant and has practically no effect on the pressuredrop. Improved water release properties prevent the fin openings from being blocked by water, and a sunlight reflective pigmentation prevents lower efficiency of the coils due to heating up by sunlight.



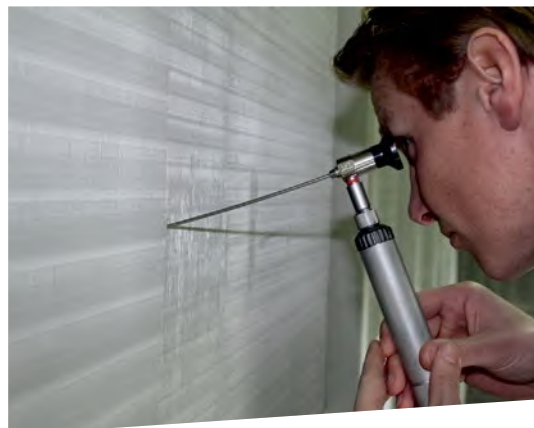
Blygold PoluAl High Temp

Blygold PoluAl High Temp is a heat conducting, corrosion prohibitive coating that is able to protect metals from rapid deterioration in extreme conditions and to withstand temperatures up to 550°C (1022°F). Blygold PoluAl High Temp will prevent capacity loss and premature deterioration of the heat exchanger. Applied by qualified Blygold applicators, this protection system will ensure energy recovery and optimal performance.

The application

Blygold coatings provide a remarkable long lasting and resilient corrosion protection for Air cooled Heat exchangers. They finely seal off the heat exchanger from the environment, without affecting heat transfer and pressure drop. The system can efficiently be applied in the factory as well as on-site. Our specialized elite products and unique application procedures make Blygold the best choice to prevent air conditioning failure and unnecessary energy consumption due to corrosion.

This product, in combination with our unique application techniques ensures full coverage of the heat exchanger. It ensures the best corrosion protection possible. It does so flawlessly without affecting the efficiency of the heat exchanger.



Treatment	PoluAl XT(-MB)	PoluAl MC	PoluAl High Temp
Coating type	Aluminium pigmented polyurethane	Reflective pigmented polyurethane	Aluminium pigmented siloxane
Color	Champagne	Bright silver	Silver
Pretreatment	Degreasing	Degrease and passivation	Degreasing
Temperature range (dry)	-20°C to 150°C	-20°C to 150°C	0°C to 550°C
Substrates	Aluminum, copper and steel	Aluminium	Aluminium and steel
Salt spray test	11.000+ hours (B117)	6.000+ hours (SWAAT)	11.000+ hours (B117)
Acid salt spray test	4.000+ hours	4.000+ hours (G85-A1)	3.000+ hours (G85-A1)
Kesternich (2.0 ltr SO ₂)	80 cycles	80 cycles	80 cycles
Dry layer thickness	25 -30 µm (1 mil)	25 -30 µm (1 mil)	50 µm (2 mil)
Pressure drop increase (depending on coil type)	0 -15 %	5 - 20 %	0 - 9 %
Thermal resistance increase (depending on coil type)	0-3 %	0-3 %	0-3 %
Application	Qualified Blygold Applicator	Qualified Blygold Applicator	Qualified Blygold Applicator
UV resistance	Very good	Excellent	Excellent
Adhesion (cross hatch)	0 (European) 5b (USA)	0 (European) 5b (USA)	0 (European) 5b (USA)
Chemical resistance	High	High	Very high
HX water drainage	NA	+30% compared to untreated coils	NA
Electrochemical impedance	NA	6,78 E + 07 Ω*cm ²	NA
Micro-organism resistance	Log 4 reduction (only XT-MB)	NA	NA



BLYGOLD INTERNATIONAL

Blygold is an innovative and forward-thinking company offering unique and sustainable high-quality protection against corrosion. With over 40 years experience, we have the know-how and state-of-the-art products and techniques to solve any corrosion problem. Our multitude of success stories says it all.

Application protocols

Because of the specific geometry of heat exchangers, the quality of the application process is just as important as the applied product. Blygold has developed specific application protocols for heat exchangers of all different dimensions, geometries and materials.

Global network

To ensure our products are applied according to these protocols, Blygold works with trained and certified applicators only. Our global network of qualified Blygold applicators can offer local support in over 60 countries around the world.



Quality

- ✓ Over 40 years of experience
- ✓ Unique application techniques
- ✓ Unrivalled test results
- ✓ All trained & qualified applicators
- ✓ ISO 9001 Certified



Innovation

- ✓ Revolutionary R&D
- ✓ Inhouse laboratory
- ✓ Deep understanding of the market
- ✓ Global awareness of customer needs
- ✓ Problem solving mentality



Sustainability

- ✓ Lifetime extension
- ✓ Energy saving & Eco Friendly
- ✓ Life Cycle Cost reduction
- ✓ Maintenance friendly
- ✓ Corporate Social Responsibility

NOTLAR | NOTES



A series of horizontal lines for taking notes, spanning the width of the page.

Blygold Resmi Türkiye Franchisor
Distribütörü LUFTSİS A.Ş.

Blygold®
CORROSION PROTECTION

Şerifali Mahallesi Hüsrev Sokak
No: 2 Kat:4 Y. Dudullu,
34775 Ümraniye, İstanbul

+90 216 526 5242

www.blygold.com/tr | www.luftsis.com | info@luftsis.com